

**UCHWAŁA NR VI/70/07
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 27 lutego 2007 r.**

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej w Kamieńsku**

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr. 91, poz 408 ze zm.) i art. 174 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2005 r. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) Rada Miejska w Kamieńsku uchwała co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi opieki Zdrowotnej w Kamieńsku dotacji na:

- 1) realizację programu zdrowotnego w zakresie rehabilitacji leczniczej-
w kwocie **40.000 zł.** zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku**
Jan Burdyszewski