

**UCHWAŁA NR XXXVIII/309/09
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 22 kwietnia 2009 r.**

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej im. dr Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku.**

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. z 2007 r. Nr 14, poz. 89 z późn. zm.) i art. 174 ustawy z dnia 30 czerwca 2005 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2005 r. Nr 249, poz. 2104 z późn. zm.) Rada Miejska w Kamieńsku uchwała, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej im. dr Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku dotacji na:

- pokrycie kosztów podnoszenia kwalifikacji pracowników wykonujących zawody medyczne w kwocie **2.500 zł.**

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku**
[Podpis]
[Imię i nazwisko]