

UCHWAŁA NR XLIX/385/10
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 22 lutego 2010 r.

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej w Kamieńsku.**

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt.1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. z 2007 r. Nr. 14, poz. 89 z późn. zm.) oraz art. 219 ust. 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. Nr 157, poz. 1240) Rada Miejska w Kamieńsku uchwala, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku dotacji na:

- 1) realizację programu zdrowotnego w zakresie zapobiegania zakażeniom wewnątrzzakładowym w kwocie 6.000 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 2) realizację programu zdrowotnego do wykrywania wrodzonej dysplazji stawów biodrowych 8.000 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 2 do niniejszej uchwały;
- 3) realizację programu zdrowotnego w zakresie zapobiegania zakażeniom pneumokokowym w kwocie 20.000 zł oraz na realizację programu zdrowotnego w zakresie zapobiegania zakażeniom meningokokowym w kwocie 20.000 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 3 do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku
Dorota Bartoszczyńska