

UCHWAŁA NR XXXI/268/2005
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 26 stycznia 2005 r.

w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku.

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt. oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91, poz. 408 ze zm.) **Rada Miejska w Kamieńsku uchwala, co następuje:**

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi opieki Zdrowotnej w Kamieńsku dotacji na:

1) realizację programu zdrowotnego w zakresie rehabilitacji leczniczej - w kwocie **20.000 zł.** zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


PRZEWODNICZĄCY RADY
Andrzej Kulak