

**UCHWAŁA NR XXXVI /324/ 2005  
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU  
z dnia 14 lipca 2005 r.**

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamięńsku.**

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt. 1 oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej ( Dz. U. Nr 91, poz. 408 ze zm.) i art. 117 ustawy z dnia 26 listopada 1998 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2003 r. Nr 15, poz. 148 ze zm.) Rada Miejska w Kamięńsku uchwala co następuje:

**§ 1.** W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi opieki Zdrowotnej w Kamięńsku dotacji na:

- 1) realizację programu zdrowotnego w zakresie rehabilitacji leczniczej- w kwocie **20.000 zł.** zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamięńska.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

  
**PRZEWODNICZĄCY RADY**  
**Andrzej Kulak**