

**UCHWAŁA NR XXXVI /325/ 2005
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 14 lipca 2005 r.**

w sprawie przyznania Nagrody Miasta Kamieńska Ludowemu Klubowi Sportowemu POLONIA w Gorzędowie.

Na podstawie § 3 Uchwały Nr XXXVI/320/2005r. Rady Miasta w Kamieńsku z dnia 08 lipca 2005 r. w sprawie Nagrody Miasta Kamieńska - Rada Miejska w Kamieńsku uchwala, co następuje:

§ 1. Przyznaje się Nagrodę Miasta Kamieńska wraz z kwotą pieniężną w wysokości brutto 14.500 zł. (słownie: czternaście tysięcy pięćset złotych) Ludowemu Klubowi Sportowemu POLONIA w Gorzędowie.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Rady Miejskiej w Kamieńsku i Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Termin realizacji uchwały do dnia 30.07.2005 r.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


PRZEWODNICZĄCY RADY
Andrzej Kulak