



Uwaga: 1. Elementy projektowane przedstawiono linią pogrubioną

2. W przypadku stwierdzenia rozbieżności pomiędzy, rzeczywistą i przyjętą wysokością komory czepnej należy skorygować wysokość zai. i wyłączenia pomp.

| ZESTAWIENIE ELEMENTÓW PROJEKTOWANYCH |   | ILUŚĆ SZTUK  |
|--------------------------------------|---|--------------|
| Lp.                                  | NAZWA ELEMENTU  |              |
| 1                                    | Pompa typ NURT 100 P2M 3,0/SZ-4 ze stopką sprężającą i prowadzicami (prowadnicze - rura stalowa, średnica 5/4" 42,4x3,25) | 2<br>(P3,P4) |
| 2                                    | Pompa typ NURT 100 P2M 2,2/SZ-4 ze stopką sprężającą i prowadzicami (prowadnicze - rura stalowa, średnica 5/4" 42,4x3,25) | 2<br>(P5,P6) |
| 3                                    | Pion tłoczny Dn110 PE łączący z pompą za pomocą tulei kołnierzowej ze kołnierzem stalowym Dn110/100                       | 2            |
| 4                                    | Łuk 90° D90 PE 100  | 4            |
| 5                                    | Łuk 45° D110 PE 100   | 2            |
| 6                                    | Tuleja kołnierzowa D110 PE ze kołnierzem stalowym Dn 100  | 4            |
| 7                                    | Krata pomostowa stalowa ocynkowana 700x850x30 mm  | 1            |
| 8                                    | Nowa krata schodkowa ECO-CELKON<br>typ: OZ-A/700/400/4  | 1            |
| 9                                    | Napęd elektryczny ze istniejących zasobach  | 2            |
| 10                                   | Rura stalowa ochronna Dn150   | 3            |
| 11                                   | Rura stalowa ochronna Dn300   | 1            |

ISTNIEJĄCY BUDYNEK KRAT  
I POMPOWNI ŚCIEKÓW SUROWYCH  
SKALA 1:50

# RYSunek DYSPOZYCYJNY DLA BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ I ELEKTRYCZNEJ

[illegible]