

Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty

Zgodnie z art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: DZ. U. z 2015 r. poz. 2164) informuje się, że w postępowaniu przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego na „WYKONANIE KOMPLEKSOWEJ DOSTAWY GAZU ZIEMNEGO WYSOKOMETANOWEGO TYPU E NA POTRZEBY GMINY KAMIEŃSK I ZESPOŁU SZKOLNO – PRZEDSZKOLNEGO W KAMIEŃSKU”

jako najkorzystniejszą wybrano ofertę firmy:

NOVUM S.A.
ul. Raclawicka 146
02 – 117 Warszawa
Cena: 170 240,42 zł
ilość otrzymanych punktów - 100

Uzasadnienie: Oferta złożona przez w/w firmę spełnia warunki jakie Zamawiający określił w postępowaniu wobec Wykonawców i na podstawie kryterium oceny ofert została oceniona jako pierwsza spośród złożonych ofert.

Ponadto w w/w postępowaniu oferty złożyli:

1. **RWE Polska S.A.**
ul. Wybrzeże Kościuszkowskie 41
00-347 Warszawa
Cena: 170 894,77 zł
ilość otrzymanych punktów - 99,62

2. **ENERGA-OBRÓT S.A.**
Al. Grunwaldzka 472
80-309 Gdańsk
Cena: 171 955,83 zł
ilość otrzymanych punktów - 99,00

3. **DUON Marketing and Trading S.A.**
ul. Heweliusza 9
80-890 Gdańsk
Cena: 171 460,14 zł
ilość otrzymanych punktów - 99,29

4. **NOVUM S.A.**
ul. Raclawicka 146
02-117 Warszawa
Cena: 170 240,42 zł
ilość otrzymanych punktów - 100

5. **PGNIG Obrót detaliczny Sp. z o.o.**
ul. M. Kasprzaka 25 C
01-224 Warszawa
Adres do korespondencji:
Al. Jerozolimskie 146 B
02-305 Warszawa
Cena: 184 810,86 zł
ilość otrzymanych punktów - 92,12

Informację umieszcza się na:

1. Stronie internetowej Gminy Kamieńsk
2. Tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kamieńsku

BURMISTRZ
Bogdan Pawłowski