

UCHWAŁA NR XXIV/223/17
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 15 lutego 2017 r.

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej im dr. Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku**

Na podstawie art. 114 ust. 1 pkt.7 i art. 115 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1638 zm.: Dz. U. z 2016 r. poz. 2260) oraz art. 219 ust. 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1870 zm. Dz. U. z 2016 r. poz. 1984) uchwała, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej im dr. Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku dotacji na szkolenie pracowników w zakresie udzielania pierwszej pomocy przez lekarzy i pielęgniarki w kwocie 2.500 zł.

§ 2. Szczegółowe zasady udzielania dotacji zostaną określone w umowie zawartej zgodnie z art. 116 ustawy o działalności leczniczej.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


PRZEWODNICĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku
Janusz Kozik