

UCHWAŁA NR XXXVI/333/18
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 24 stycznia 2018 r.

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej im dr. Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku.**

Na podstawie art. 114 ust. 1 pkt.1 i art. 115 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1638 zm.: Dz. U. z 2016 r. poz. 2260, poz. 1948; Dz. U. z 2017 r. poz. 2110, poz. 2217) oraz art. 219 ust. 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 2077) uchwała, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej im dr. Mieczysława Kotarbińskiego w Kamieńsku dotacji na:

1) realizację programu zdrowotnego w zakresie zapobiegania rakowi sutka w kwocie 3.500 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 1 do niniejszej uchwały;

2) realizację programu zdrowotnego w zakresie zapobiegania grypie sezonowej u osób po 55. roku życia w kwocie 5.000 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 2 do niniejszej uchwały;

3) realizację programu zdrowotnego w zakresie profilaktyki nietrzymania moczu u kobiet w okresie klimakterium w kwocie 25.000 zł, zgodnie z załącznikiem Nr 3 do niniejszej uchwały.

§ 2. Szczegółowe zasady udzielania dotacji zostaną określone w umowie zawartej zgodnie z art. 116 ustawy o działalności leczniczej.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku
Jarosław Kozik
Jarosław Kozik