

## DECYZJA O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 71 ust.1, ust. 2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 80, art. 82, art. 85 ust.1, ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), zwanej dalej „*ustawą oos*”, a także § 2 ust. 1 pkt 41 oraz pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), zgodnie z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), zwanej dalej „*Kpa*” oraz po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22.08.2019 r. złożonego przez Pana Sylwestra Tarnowskiego reprezentującego Przedsiębiorstwo JASTA Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Pawłowskiej 4, 97-300 Piotrków Trybunalski w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

**ustalam środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji produkcji energii odnawialnej na cele przemysłowe” w miejscowości Danielów, Gmina Kamieńsk na dz. nr ewid. 231/3, 232/3 i jednocześnie określam następujące warunki:**

**1. Zakres i miejsce realizacji przedsięwzięcia obejmuje:**

Planowane przedsięwzięcie obejmie budowę dwóch linii termicznego przekształcania odpadów, każda o wydajności max. 2,2 Mg/h. Praca instalacji w systemie ciągłym (z zakładanym dwutygodniowym okresem konserwacji) wyniesie 8000 h/rok, co daje możliwość przetworzenia odpadów w ilości maksymalnej do ok. 35 200 Mg/rok – po 17 600 Mg na każdą z dwóch linii. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów wynika z wydajności instalacji i wynosi:

- 4,4 Mg/h,
- 35 200 Mg/rok.

**2. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

- 1) Na etapie realizacji przedsięwzięcia wodę na potrzeby budowy, pobierać z istniejącego

- przyłącza wodociągowego na działkach sąsiednich.
- 2) Wodę na etapie realizacji wykorzystywać jedynie na potrzeby zaplecza technicznego. Beton do konstrukcji przygotowywać poza terenem przedsięwzięcia i dowozić na teren budowy.
  - 3) Jako zaplecze socjalno-bytowe wykorzystywać istniejące zaplecze na terenie Zakładu Jasta Sp. z o.o.
  - 4) Powstające na etapie budowy ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych na działkach sąsiednich.
  - 5) Prace budowlane ograniczyć do pory dnia, tj. godzin 6:00 – 22:00.
  - 6) Na obszarze zaplecza budowy zapewnić izolowanie od gruntu (wyścielenie odpowiednią folią używaną do ekranizacji materiałów ropopochodnych) podręcznych magazynów paliwa i smarów. Paliwa i smary magazynować w szczelnych zbiornikach.
  - 7) Naprawy sprzętu budowlanego prowadzić poza terenem zaplecza budowy.
  - 8) Wydobyte w trakcie robót budowlanych masy ziemne wykorzystać w całości do niwelacji terenu przedsięwzięcia.
  - 9) Wszystkie kontenery lub pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów wyposażać w szczelne zamknięcia, uniemożliwiające rozwiewanie odpadów lub wpływ warunków atmosferycznych na odpady w celu uniknięcia powstawania odcieków. Odpady magazynowane w pryzmach magazynować na utwardzonym podłożu. W przypadku niekorzystnych warunków atmosferycznych (silny wiatr lub opady) odpady przykrywać plandekami.
  - 10) W projektowanej instalacji wykorzystywać jako surowiec odpady. W instalacji dopuszcza się możliwość przyjmowania UPPZ (od rolników, którzy nie wystawiają kart KPO zgodnie z elektronicznym systemem BDO, przyjmowane do przetwarzania odpady rejestrować jako UPPZ), stanowiących nie więcej niż 20% rocznego wsadu.
  - 11) W instalacji prowadzić termiczne przekształcanie odpadów w procesie D10.
  - 12) Do przetwarzania w procesie D10 kierować odpady, których odzysk nie jest możliwy.
  - 13) Każdą partię odpadów przetwarzanych i wytwarzanych należy kontrolować pod względem rodzajów odpadów oraz ich ilości.
  - 14) Odpady przyjmowane do przetwarzania należy badać celem uzyskania wsadu o odpowiednich parametrach. Badania należy prowadzić w laboratorium zewnętrznym do czasu wybudowania własnego zaplecza laboratoryjnego.
  - 15) Odpady powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, magazynować w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, m. in. w zamkniętych pojemnikach oraz magazynie odpadów niebezpiecznych.
  - 16) Odpady niebezpieczne magazynować na końcu hali, w wydzielonym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych. Magazyn wyposażać w szczelną posadzkę. Odpady magazynować w pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadach.
  - 17) Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować w szczelnych kontenerach, każdy o objętości ok. 30 m<sup>3</sup>, w którym można zgromadzić max. do 20 Mg odpadów. Łącznie jednorazowo magazynować maksymalnie 14 kontenerów w obrębie hali i placu przed halą (o wymiarach do 50 x 30 m i powierzchni szczelnie utwardzonej).
  - 18) Poszczególne maksymalne masy odpadów przetwarzanych w ramach przedsięwzięcia

nie mogą przekraczać wartości podanych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych i przetwarzanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	020180*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	20 000,000	20	20
<b>Łącznie nie więcej niż</b>			<b>20 000,000</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	35 200,000	100	200
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30 000,000	100	100
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	20 000,000	50	150
4.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	30 000,000	100	200
5.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	20 000,000	100	200

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych i przetwarzanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10 000,000	100	100
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	10 000,000	100	100
8.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	30 000,000	100	200
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,000	100	200
10.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,000	100	100
11.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	10 000,000	100	100
12.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	5 000,000	50	50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych i przetwarzanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	50	50
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000,000	50	50
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000,000	100	100
16.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,000	50	50
17.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000,000	50	50
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	10 000,000	100	100
19.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,000	50	50
20.	02 05 80	Odpadowa serwatka 02 05 99 Inne niewymienione odpady	5 000,000	50	50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych i przetwarzanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]
21.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000,000	100	100
22.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków 02 06 80 Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,000	50	50
23.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000,000	50	50
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,000	100	100
25.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	10 000,000	100	100
26.	19 08 01	Skratki	5 000,000	50	50
27.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające	5 000,000	50	50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych i przetwarzanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]
		wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze			
28.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,000	100	100
29.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,000	50	50
<b>Łącznie nie więcej niż</b>			<b>35 200</b>	<b>100</b>	<b>280</b>

- 19) Poszczególne rodzaje odpadów komunalnych powstające w związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia, magazynować w zamkniętym pojemniku bądź kontenerze, ustawionym w wyznaczonym miejscu pod wiatą.
- 20) Na terenie przedsięwzięcia prowadzić wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów.
- 21) Elementy metalowe wyłapane z popiołów powstających w wyniku przetwarzania odpadów, umieszczać w pojemniku przeznaczonym na tego rodzaju odpady za pomocą zgarniaka lub ręcznie.
- 22) Odsoliny i odmuliny z kotła parowego w całości wykorzystywać do zraszania popiołu oraz schładzania natryskowego spalin w instalacji oczyszczania spalin w celu ich schłodzenia.
- 23) Ścieki przemysłowe ze stacji uzdatniania wody w całości wykorzystywać do schładzania spalin w procesie oczyszczania spalin (poprzez rozpylenie w strumieniu spalin w kanale spalinowym).
- 24) Ścieki przemysłowe z okresowego zmywania posadzki w hali technologicznej oraz mycia kontenerów, odprowadzać do projektowanego szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności min. 20 m<sup>3</sup>.
- 25) Wody opadowe i roztopowe z terenu przedsięwzięcia podczyszczać w projektowanym separatorze substancji ropopochodnych przed odprowadzeniem do zbiornika, a następnie wykorzystywać na cele technologiczne projektowanych instalacji.
- 26) Ścieki socjalno-bytowe powstające w związku z eksploatacją przedsięwzięcia odprowadzać do istniejącego zbiornika bezodpływowego na terenie przedsięwzięcia.
- 27) Wodę wykorzystywaną w obiegu kotłowym podczyszczać w procesie jednostopniowej odwróconej osmozy i korygować chemicznie.
- 28) Zbiornik kondensatu wykorzystywać do odbierania i gromadzenia kondensatu spływającego z odbiorników energii zasilanych parą wodną, z rurociągów oraz

ze schładzaczy odsolin i odmulin.

- 29) Kondensat ze zbiornika przetłaczać do zbiornika wody zasilającej przy wykorzystaniu pomp regulowanych od poziomu kondensatu w zbiorniku.
- 30) Produkowaną parę wodną nasyconą o ciśnieniu 16 bar, wykorzystywać do technologii sąsiedniego Zakładu przetwarzającego UPPZ kat 3.
- 31) Spaliny schłodzone w kotle odzysknicowym kierować izolowanym kanałem stalowym do instalacji oczyszczania i neutralizacji spalin.
- 32) W instalacji wykorzystać suchy system oczyszczania spalin, funkcjonujący na bazie suchych odczynników (wodorotlenek wapnia, węglan lub kwaśny węglan sodu, łącznie z węglem aktywnym).
- 33) Spaliny po oczyszczeniu odprowadzać do atmosfery poprzez zaprojektowane emitory.
- 34) Redukcję tlenków azotu w planowanej instalacji prowadzić przy zastosowaniu metody SNCR, polegającej na wtryskiwaniu do spalin w strefie temperatury ok. 800°C wody amoniakalnej, której ilość jest dostosowana do poziomu stechiometrycznego w oparciu o pomiar stężenia NO<sub>x</sub> w spalinach.
- 35) Prowadzić wstępne odpylanie gazu procesowego za komorą obrotową zgazowania, a przed komorą dopalającą.
- 36) Spaliny po opuszczeniu baterii cyklonów schładzać za pomocą schładzacza natryskowego.
- 37) Przyjmowane surowce wyładowywać wewnątrz hali bezpośrednio do muldy, lub na posadzkę przed muldę, ewentualnie magazynować wewnątrz hali w oznakowanych kontenerach, w których przyjechały, następnie transportować za pomocą przenośników ślimakowych do rozdrabniacza, a potem do zbiornika pośredniego.
- 38) Do odpadów nie wymagających rozdrobnienia alternatywnie stosować system załadunku tłokowego.
- 39) Wsad przed podaniem do komory zgazowania przygotować wstępnie tak, aby skład był w miarę jednolity oraz rozdrobniony do granulacji 50 mm.
- 40) Proces zgazowania paliwa prowadzić w temperaturze od 500°C do 1000°C.
- 41) Zgazowanie w komorze obrotowej prowadzić warunkach podciśnienia (nominalnie -30 do -60 Pa).
- 42) Popiół z komory obrotowej zgazowania transportować dozownikiem celkowym do przenośnika ślimakowego, następnie do szczelnego pojemnika o pojemności ok. 10 m<sup>3</sup> ustawionego wewnątrz hali.
- 43) Zapewnić systematyczny odbiór popiołu przez uprawnione podmioty.
- 44) Schładzanie popiołu prowadzić za pomocą szczelnego rurowego, dwupłaszczowego przenośnika.
- 45) Odzysk ciepła gorących spalin prowadzić w poziomym, płomienicowo-płomieniówkowym wymienniku ciepła parowym.
- 46) W komorze dopalającej prowadzić spalanie gazów procesowych oraz produktów zgazowania powstałych w komorze obrotowej zgazowania, w specjalnej konstrukcji palnika w ściśle kontrolowanych warunkach, przy wymaganym nadmiarze tlenu z zastosowaniem wentylatora powietrza wtórnego, w zakresie temperatur:
  - nie mniej niż 850°C – w przypadku przetwarzania odpadów zawierających poniżej 1%



chloru lub,

- nie mniej niż 1100°C – w przypadku przetwarzania odpadów zawierających powyżej 1% chloru.
- 47) Do procesu zgazowania w komorze obrotowej oraz do dopalania gazu procesowego w komorze dopalającej wykorzystywać powietrze złowonne pobierane z hali instalacji termicznego przekształcania odpadów, a także powietrze złowonne oraz pozostałe po kondensacji opary z linii przetwarzania UPPZ, z sąsiadujących hal produkcyjnych. Powietrze to i opary podawać do palnika gazu procesowego wraz z powietrzem do spalania.
- 48) W czasie odstawiania instalacji, palnik pozostawić załączony do czasu wypalenia odpadów pozostających w instalacji po zatrzymaniu podajnika paliwa, utrzymując wymaganą temperaturę.

**3. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji określającej szczegółowe warunki realizacji przedsięwzięcia należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**

- 1) Zaprojektować dwie linie termicznego przekształcania odpadów o maksymalnej wydajności 35200 Mg/rok i 4,4 Mg/h, każda o wydajności max. 2,2 Mg/h i 17600 Mg/rok, pracujące w systemie ciągłym (z zakładanym dwutygodniowym okresem konserwacji) do 8000 h/rok.
- 2) Dla każdej z ww. linii zaprojektować:
  - komorę obrotową zgazowania odpadów w układzie przeciwpłdowym,
  - wstępny odpylacz gazu procesowego,
  - komorę dopalającą, w której spalany będzie wytworzony gaz procesowy,
  - kocioł odzyskowy – odzysk ciepła gorących spalin,
  - instalację oczyszczania spalin,
  - monitoring spalin,
  - komin, wentylator spalin,
  - urządzenia pomocnicze, transportowe, itp.,
  - agregat prądowórczy (awaryjne zasilanie),
  - nadrzędny układ sterowania.
- 3) Zaprojektować budynek o powierzchni zabudowy do ok. 1300 m<sup>2</sup> oraz zaprojektować do ok. 600 m<sup>2</sup> powierzchni utwardzonych.
- 4) Wszystkie urządzenia, za wyjątkiem wentylatora spalin oraz komina, zaprojektować wewnątrz hali technologicznej.
- 5) Halę technologiczną zaprojektować jako szczelną, wyposażoną w uszczelki oraz drzwi z samodomykaczem.
- 6) Zaprojektować muldę jako zbiornik w kształcie prostokąta, usadowiony poniżej poziomu posadzki, wykonaną ze stali nierdzewnej o pojemności do 60 m<sup>3</sup>, wyposażoną w ślimaki mieszające odpady.
- 7) Zaprojektować rozdrabniacz wykonany z twardej stali, zbudowany z wału, na którym osadzone są zęby.
- 8) Zaprojektować zbiornik pośredni o pojemności do 3 m<sup>3</sup>.

- 9) W każdej linii instalacji zaprojektować komorę obrotową wykonaną ze stali kotłowej, składającą się z ogniotrwałego wewnętrznego obmurza oraz zewnętrznego powietrznego płaszcza chłodzącego.
- 10) W każdej linii instalacji zaprojektować komorę dopalającą o objętości 48 m<sup>3</sup> w postaci ekranów szczelnych, z grawitacyjnym obiegiem mieszanki paro-wodnej, włączonym w układ wodny kotła, z wewnętrznym obmurzem ogniotrwałym.
- 11) W każdej linii instalacji zaprojektować poziomy, płomienicowo-płomieniówkowy parowy wymiennik ciepła, stanowiący odzyskowy kocioł parowy, wyposażony w generator fali uderzeniowej, usuwający zanieczyszczenia z powierzchni wymiany ciepła.
- 12) W górnej części hali technologicznej zaprojektować czerpnię powietrza, połączona z systemem rur czepnych do poboru powietrza zanieczyszczonego substancjami odorowymi.
- 13) Zaprojektować jeden odgazowywacz do zasilania dwóch kotłów parowych o wydajności odgazowywacza ok. 12 – 14 t/h przepływu czynnika odgazowywanego oraz zawartość tlenu w wodzie zasilającej po przejściu przez odgazowywacz mniejszej niż 0,02 mg/l.
- 14) W każdej linii instalacji za ekonomizerem kotła, zaprojektować bateryjny odpylacz cyklonowy spalin.
- 15) W każdej linii instalacji, na końcu przenośnika ślimakowego popiołów powstałych w wyniku termicznego przekształcania odpadów, zaprojektować elektromagnes celem wyłapywania elementów metalowych.
- 16) Zaprojektować szczelny zbiornik bezodpływowy o pojemności min. 20 m<sup>3</sup> na ścieki przemysłowe, ścieki z okresowego zmywania posadzki w hali technologicznej oraz mycia kontenerów.
- 17) Zaprojektować sprężarkę powietrza technologicznego o wydajności 4,12 m<sup>3</sup>/min.
- 18) Zaprojektować stację uzdatniania wody metodą jednostopniowej odwróconej osmozy.
- 19) Zaprojektować zbiornik kondensatu o pojemności ok. 6 m<sup>3</sup>.
- 20) Zaprojektować zbiornik o pojemności ok. 50 m<sup>3</sup> do gromadzenia oczyszczonych wód opadowych z terenu przedsięwzięcia, wykorzystywanych na cele technologiczne.
- 21) Zaprojektować system oczyszczania wód opadowych i roztopowych, obejmujący studzienkę z osadnikiem wraz z wkładem z tkaniny filtracyjnej i separator substancji ropopochodnych do podczyszczania wód opadowych i roztopowych z terenu przedsięwzięcia, o przepustowości nominalnej nie mniejszej niż 4,86 l/s oraz przepustowości maksymalnej nie większej niż 51,78 l/s.
- 22) Na wylocie odpowietrzającym silos na wapno gaszone Ca(OH)<sub>2</sub>, zaprojektować filtr o skuteczności oczyszczania na poziomie min. 99,9%.
- 23) Zaprojektować dwa emitory zanieczyszczeń do powietrza z projektowanych linii instalacji, każdy o wysokości min. 25 m oraz średnicy wylotu ok. 0,9 m, z wylotem otwartym.
- 24) Zaprojektować budynek produkcyjny o średniej izolacyjności akustycznej ścian i dachu budynku co najmniej 25 dB.
- 25) Zaprojektować dwa wentylatory posadowione przy północno-wschodniej ścianie projektowanego budynku, każdy o poziomie mocy akustycznej nie większym niż 100 dB, usytuowane na wysokości 1 m n.p.t.

- 26) Na wylocie spalin do atmosfery, zainstalować analizator pracujący w systemie online (monitoring spalin), realizujący ciągły pomiar i rejestrację parametrów emisyjnych.
- 27) Zastosować w fazie eksploatacji przedsięwzięcia, dla każdej z linii spalania odpadów, urządzeń ograniczających emisję do poziomów co najmniej nie powodujących przekroczeń standardów jakości środowiska, wartości odniesienia, standardów emisyjnych i granicznych wielkości emisji, obejmujących:
- niekatalityczną redukcję tlenków azotu (SNCR),
  - odpylanie – wstępne odpylanie gazu procesowego, system odpylania zlokalizowany w ciągu odprowadzania gazów za urządzeniami dozowania sorbentów ograniczających emisję gazów kwaśnych i węgla aktywnego ograniczającego emisję LZO, dioksyn i furanów,
  - ograniczanie emisji gazów kwaśnych (SO<sub>2</sub>, HCl, HF),
  - stosowanie węgla aktywnego w celu ograniczenia emisji LZO, dioksyn i furanów.
- 28) Zastosować w fazie eksploatacji przedsięwzięcia, dla silosów sorbentów będących materiałami sypkimi filtrów ograniczających pylenie.
- 29) Uwzględnić w projekcie budowlanym lokalizacji stanowisk pomiarowych dla każdego z emitorów, tak aby ich usytuowanie było zgodne z obowiązującymi metodykami wykonywania pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów.
- 30) Zaprojektować emitory o parametrach gwarantujących takie same lub lepsze warunki rozprzestrzeniania gazów i pyłów jak przy zakładanych w raporcie parametrach emitorów: wyloty pionowe otwarte, wysokość wylotów min. 25 m n.p.t., średnica wylotu 0,9 m, prędkość gazów wylotowych 11,8 m/s, temperatura gazów wylotowych 423 K.
- 31) Zaprojektować rozwiązania doprowadzające gazy niekondensujące się z przetwórstwa ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kat. 3, prowadzonego w sąsiednim zakładzie, celem ich termooksydacji w projektowanej instalacji.
- 32) Zaprojektować dla każdej z linii spalania odpadów urządzeń ograniczających emisję do poziomów co najmniej nie powodujących przekroczeń standardów jakości środowiska, wartości odniesienia, standardów emisyjnych i granicznych wielkości emisji, przy czym urządzenia te powinny obejmować dla linii spalania odpadów:
- niekatalityczną redukcję tlenków azotu (SNCR),
  - ograniczanie emisji gazów kwaśnych (SO<sub>2</sub>, HCl, HF),
  - odpylanie – wstępne odpylanie gazu procesowego, system odpylania zlokalizowany w ciągu odprowadzania gazów za urządzeniami dozowania sorbentów ograniczających emisję gazów kwaśnych i węgla aktywnego ograniczającego emisję LZO, dioksyn i furanów.
  - stosowanie węgla aktywnego w celu ograniczenia emisji LZO, dioksyn i furanów oraz dla silosów sorbentów będących materiałami sypkimi filtry ograniczające pylenie.
- 33) Zaprojektować w ramach każdej linii spalania odpadów komory dopalania gazów procesowych.
- 4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć, zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie**

**wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.**

Biorąc pod uwagę specyfikę działalności planowane do realizacji przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do inwestycji objętej ryzykiem wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Odnosząc się do zapisów określonych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) na terenie planowanego przedsięwzięcia nie będą znajdowały się substancje, w ilościach mogących spowodować zaliczenie inwestycji do zakładu o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Z tych względów nie ma konieczności określania wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych.

**5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.**

Biorąc pod uwagę położenie geograficzne planowanej inwestycji, w dużej odległości od granic państwa oraz zakres jego oddziaływania nie stwierdzono możliwości transgranicznego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko, a zatem nie ma potrzeby określania wymogów w zakresie jego ograniczania.

**6. Nie stwierdzam konieczności wykonania kompensacji przyrodniczej.**

**7. Wymogi w zakresie utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.**

Planowana budowa nie należy do przedsięwzięć, dla których konieczne byłoby ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania na podstawie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.).

**8. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia:**

1. Oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę,
2. Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## UZASADNIENIE

W dniu 22.08.2019 r. Przedsiębiorstwo JASTA Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Pawłowskiej 4, 97-300 Piotrków Trybunalski wystąpiło z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji produkcji energii odnawialnej na cele przemysłowe” w miejscowości Danielów na działkach nr ewid. 231, 232.

Pismem z dnia 06.09.2019 r. zostały zawiadomione strony o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt. 1, 2, 3 i 4 *ustawy o oś* Burmistrz Kamińska wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku, Marszałka Województwa Łódzkiego oraz Dyrektora

Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu z prośbą o wyrażenie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 23.09.2019 r. znak: WOOŚ.4220.493.2019.DKr wyraził opinię, że dla ww. przedsięwzięcia istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, określając jednocześnie zakres raportu.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 17.09.2019 r. znak: RŚVI.7220.42.2019.EŁ poinformował, iż nie jest organem właściwym do wydania opinii w przedmiotowej sprawie, z uwagi na to, iż zostało ono zakwalifikowane do § 3 ust.1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2016 r., poz. 71). Marszałek Województwa występuje jako organ opiniujący przedsięwzięcia kwalifikowane do § 2 ww. rozporządzenia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 20.09.2019 r. znak: ZNS.450.65.2019 zaopiniował brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu w opinii z dnia 10.10.2019 r. znak: PO.ZZŚ.5.435.401.2019.MK nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko wskazując jednocześnie na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wskazanych warunków i wymagań.

Burmistrz Kamieńska postanowieniem z dnia 06.12.2019 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU nałożył na Wnioskodawcę obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia ustalając jednocześnie zakres raportu ooś.

Postanowieniem z dnia 03.01.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU zostało zawieszono postępowanie administracyjne do czasu przedłożenia przez Wnioskodawcę raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 28.01.2020 r. Inwestor przedłożył raport oddziaływania na środowisko, w związku z powyższym Burmistrz Kamieńska postanowieniem z dnia 14.02.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU postanowił wznowić z urzędu przedmiotowe postępowanie.

W toku postępowania Burmistrz Kamieńska postanowieniem z dnia 21.02.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU postanowił uchylić swoje postanowienie z dnia 06.12.2019 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU nakładające obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 3 *ustawy ooś* Burmistrz Kamieńska wystąpił w dniu 17.03.2020 r. do Starosty Radomszczańskiego z prośbą o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji produkcji odnawialnej na cele przemysłowe” na środowisko.

Starosta Radomszczański pismem z dnia 02.04.2020 r. znak: PŚIII.6233.2.16.2020 wyraził opinię, iż dla ww. przedsięwzięcia istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym Burmistrz Kamieńska postanowieniem z dnia 21.04.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU ponownie nałożył na Wnioskodawcę obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz ustalił zakres raportu.

Inwestor przy piśmie z dnia 23.04.2020 r. przedłożył Raport oddziaływania na środowisko inwestycji polegającej na budowie instalacji produkcji energii odnawialnej na cele przemysłowe w m. Danielów na działkach ewidencyjnych 231 i 232, w związku z czym Burmistrz Kamieńska postanowieniem z dnia 27.04.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019. IU podjął zawieszono postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 3, 4 *ustawy o oś* przedłożony przez Wnioskodawcę raport został przesłany do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Starosty Radomszczańskiego, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku.

Pismem z dnia 12.05.2020 r. znak: PO.RZŚ.4360.38m.2020.AO Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu przekazał według właściwości do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Sieradzu wniosek Burmistrza Kamieńska z dnia 28.04.2020 r. wraz z dokumentacją. Pismem z dnia 20.05.2020 r. Burmistrz Kamieńska wycofał wniosek dot. uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 22.05.2020 r. znak: WOOŚ.4221.30.2020.DB1 zwrócił się do Burmistrza Kamieńska o przekazanie postanowienia nakładającego obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Inwestor w dniu 01.06.2020 r. złożył aktualizację Raportu oddziaływania na środowisko.

Postanowienie o którym mowa powyżej wraz z aktualizacją raportu o oś zostało przesłane do organów opiniujących i uzgadniających przy pismach z dnia 01.06.2020 r.

Starostwo Powiatowe w Radomsku pismem z dnia 16.06.2020 r. znak: PŚIII.6233.2.16.2020 zaopiniowało pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia zawarte w Raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia „Budowa instalacji produkcji energii odnawialnej na cele przemysłowe” w miejscowości Danielów na działkach o nr ewid. 231 i 232.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 18.06.2020 r. znak: ZNS.450.25.2020 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 19.06.2020 r. znak: WOOŚ.4221.30.2020.DB12 odmówił uzgodnienia warunków realizacji powyższego przedsięwzięcia.

Wnioskodawca w dniu 10.09.2020 r. złożył do Urzędu Miejskiego w Kamieńsku poprawiony Raport oddziaływania na środowisko.

Burmistrz Kamieńska przy pismach z dnia 14.09.2020 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU ponownie wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Starosty Radomszczańskiego oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku z prośbą o wydanie uzgodnienia i opinii w przedmiotowej sprawie.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 23.09.2020 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.DBł wystąpił o uzupełnienie ww. wniosku, który to został uzupełniony w dniu 15.10.2020 r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 16.10.2020 r. znak: ZNS.450.25.2020 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Starostwo Powiatowe w Radomsku pismem z dnia 15.10.2020 r. znak: PŚIII.6233.2.54.2020 zaopiniowało pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 05.03.2021 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.DBł.4 zwrócił się do Burmistrza Kamieńska o uzupełnienie raportu o oddziaływaniu na środowisko, w związku z powyższym Inwestor został zobowiązany do dokonania uzupełnienia wezwaniem z dnia 09.03.2021 r.

Wnioskodawca przedłożył Aneks do Raportu oddziaływania na środowisko w dniu 06.05.2021 r., który to następnie został przekazany do organów opiniujących i uzgadniających przy piśmie z dnia 10.05.2021 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.IU.

Starostwo Powiatowe w Radomsku pismem z dnia 20.05.2021 r. znak: PŚIII.6233.2.35.2021 zwrócił się o uzupełnienie dokumentacji. Burmistrz Kamieńska wezwaniem z dnia 15.06.2021 r. zobowiązał Inwestora do złożenia wyjaśnień dotyczących wprowadzonych zmian w Aneksie do raportu ooś.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 15.06.2021 r. znak: ZNS.450.25.2020 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia.

Przedsiębiorstwo Jasta Sp. z o.o. w dniu 22.06.2021 r. złożyło pismo informujące, że opracowują tekst jednolity raportu. W dniu 28.06.2021 r. wpłynęło kolejne pismo Inwestora dotyczące zmiany kwalifikacji przedsięwzięcia zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 i 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Pismo to zostało przesłane do Starosty Radomszczańskiego.

Starosta Radomszczański pismem z dnia 05.07.2021 r. znak: PŚIII.6233.2.35.2021 orzekł, iż w związku ze zmianą kwalifikacji przedsięwzięcia nie jest on organem właściwym do wydania orzeczenia w powyższej sprawie. Jednocześnie wskazał, iż Organem właściwym będzie Marszałek Województwa.

Burmistrz Kamieńska pismem z dnia 17.08.2021 r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi z informacją, iż Inwestor planuje złożenie tekstu jednolitego raportu, przesyłając jednocześnie pismo z dnia 28.06.2021 r. informujące o zmianie kwalifikacji przedsięwzięcia.

W dniu 02.09.2021 r. Wnioskodawca przedłożył jednolitą treść Raportu o oddziaływaniu na środowisko, w związku z powyższym Burmistrz Kamieńska wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia oraz wydanie opinii w powyższej sprawie.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 27.10.2021 r. znak: ZNS.450.25.2020 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 28.10.2021 r. znak: WOOŚ.4221.121.2020.MGr/KDz.8 uzgodnił realizację przedsięwzięcia, określając jednocześnie warunki jej realizacji.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 28.01.2022 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz uzgodnił realizację ww. przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 04.02.2022 r. znak: ŚRIII.7220.76.2021.KM zaopiniował negatywnie warunki realizacji przedsięwzięcia.

W związku z powyższym Burmistrz Kamieńska wezwaniem z dnia 24.02.2022 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK zobowiązał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień do raportu ooś.

W dniu 21.03.2022 r. Inwestor ponownie przedłożył poprawioną jednolitą treść Raportu o oddziaływaniu na środowisko, która przy pismach z dnia 24.03.2022 r. została przesłana do organów opiniujących i uzgadniających przedmiotowe przedsięwzięcie.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 14.04.2022 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.KDz.9 wystąpił do Burmistrza Kamieńska o przesłanie treści wezwania z dnia 24.02.2022 r., które to zostało przesłane przy piśmie z dnia 21.04.2022 r.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 28.04.2022 r. znak: ZNS.450.25.2020 zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 29.04.2022 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz uzgodnił realizację przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 04.05.2022 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.KDz.10 zwrócił się z prośbą do Burmistrza Kamieńska o uzupełnienie raportu o oddziaływaniu na środowisko. W nawiązaniu do powyższego Burmistrz Kamieńska wezwaniem z dnia 10.05.2022 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK zobowiązał Inwestora do przesłania stosownego uzupełnienia.

W dniu 07.06.2022 r. Inwestor przedłożył Aneks 1 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko, który przy pismach z dnia 08.06.2022 r. został przesłany do organów uzgadniających i opiniujących dane przedsięwzięcie.

Pismem z dnia 20.06.2022 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.KDz.11 wystąpił do Burmistrza Kamieńska o wypunktowanie zmian jakie zaszły w dokumentacji względem raportu z dnia 31.08.2021 r., co spotkało się z odmową ze strony Burmistrza Kamieńska, w związku z tym, że organ występujący o uzgodnienie przedkłada raport o oddziaływaniu na środowisko, nie zaś wykaz zmian w raporcie.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 19.07.2022 r. znak: ZNS.450.25.2020 podtrzymał swoje stanowisko wyrażone w piśmie z dnia 28.04.2022 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 11.08.2022 r. znak: ŚRIII.7220.17.2022.KM poinformował, iż przedłożona dokumentacja w powyższej sprawie nie



pozwała mu na zajęcie stanowiska odnośnie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Burmistrz Kamińska wezwaniem z dnia 12.08.2022 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK zobowiązał Inwestora do uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu na środowisko.

W dniu 14.09.2022 r. został złożony Aneks 2 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 19.09.2022 r. znak: WOŚ.4221.96.2020.MGr/KDz.14 uzgodnił realizację przedsięwzięcia.

Złożony Aneks 2 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko został przesłany w celu uzgodnienia i zasięgnięcia opinii do Organów współdziałających przy pismach z dnia 26.09.2022 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 12.10.2022 r. znak: WOŚ.4221.96.2020.KDz.15 wystąpił do Burmistrza Kamińska o uzupełnieniu informacji zawartych w uzupełnieniach do raportu o oddziaływaniu na środowisko. Wezwaniem z dnia 26.10.2022 r. Burmistrz Kamińska wezwał Inwestora do uzupełnienia informacji.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 18.10.2022 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz uzgodnił realizację przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 27.10.2022 r. znak: ZNS.450.25.2020 podtrzymał swoje stanowisko zawarte w opinii z dnia 28.04.2022 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 19.12.2022 r. znak: ŚRIII.7220.62.2022.KM poinformował, że przedłożona dokumentacja nie pozwala mu na zajęcie stanowiska w tej sprawie.

W dniu 29.12.2022 r. do tutejszego urzędu został złożony Aneks 3 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Wezwaniem z dnia 30.12.2022 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK Burmistrz Kamińska wystąpił do Wnioskodawcy o uzupełnienie raportu o oddziaływaniu na środowisko.

W odpowiedzi na powyższe Inwestor w dniu 10.02.2023 r. złożył Aneks 4 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko. W Aneksie tym został uwzględniony podział działek na, którym będzie realizowana inwestycja (dz. nr ewid. 231/3, 232/3 obręb Danielów, Gmina Kamiński).

Powyższy Aneks 4 zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt. 1, 2, 3, 4 *ustawy o oś* został przesłany w celu uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia i zasięgnięcia opinii.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 01.03.2023 r. znak: WOŚ.4221.96.2020.KDz.16 wystąpił do Burmistrza Kamińska o uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu na środowisko.

W dniu 02.03.2023 r. Inwestor przedłożył stosowne wyjaśnienia, które również zostały przekazane Organom współdziałającym.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 06.03.2023 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz zwrócił się do Burmistrza Kamińska o wezwanie Inwestora do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień do Raportu o oddziaływaniu na środowisko, czego następstwem było wezwanie Burmistrza Kamińska z dnia 16.03.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 13.03.2023 r. znak: WOŚ.4221.96.2020.KDz.17 uzgodnił warunki realizacji przedsięwzięcia.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu pismem z dnia 15.03.2023 r. znak: PO.RZŚ.4360.38m.2020.AO przekazał dokumentację w sprawie do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Sieradzu. Pismem z dnia 22.03.2023 r. znak: PO.ZZŚ.5.0155.2.2023.BM dokumentacja w sprawie została zwrócona do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 17.03.2023 r. znak: ZNS.450.25.2020 po raz kolejny podtrzymał swoje stanowisko zawarte w piśmie z dnia 28.04.2022 r.

Natomiast Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 16.03.2023 r. znak: ŚRIII.7220.11.2023.KM ponownie poinformował, że przedłożona dokumentacja w sprawie nie pozwala mu na zajęcie stanowiska odnośnie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Burmistrz Kamieńska wezwaniem z dnia 22.03.2023 r. znak: IOŚ.6220.3.2019.LK zobowiązał Inwestora do przedłożenia uzupełnienia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Inwestor pismem z dnia 30.03.2023 r. złożył do tutejszego urzędu Aneks 5 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia „Budowa instalacji produkcji energii odnawialnej na cele przemysłowe” w miejscowości Danielów, Gmina Kamieńsk (dz. nr ewid. 231/3, 232/3).

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 04.04.2023 r. znak: ZNS.450.25.2020 podtrzymał swoje stanowisko wyrażone w opinii z dnia 28.04.2022 r.

W dniu 28.04.2023 r. Inwestor przedłożył Aneks 6 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Przy pismach z dnia 05.05.2023 r. został on przesłany do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomsku, Marszałka Województwa Łódzkiego oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu celem uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia oraz wydania opinii w powyższej sprawie.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 18.05.2023 r. znak: RŚIII.7220.27.2023.KM zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia ujęte w przedłożonym do tutejszego organu raporcie o oddziaływaniu na środowisko. Swoje stanowisko podtrzymał przy piśmie z dnia 28.06.2023 r. znak: ŚRIII.7220.37.2023.KM.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu postanowieniem z dnia 19.05.2023 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz uzgodnił realizację przedsięwzięcia w proponowanym do realizacji wariantcie oraz nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko. Swoje stanowisko podtrzymał przy piśmie z dnia 04.07.2022 r. znak: PO.RZŚ.4360.106.2021.NSz.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi pismem z dnia 26.05.2023 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.KDz.18 wystąpił do Burmistrza Kamieńska o uzupełnienie do raportu.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 01.06.2023 r. znak: ZNS.450.25.2020 wskazał, że pismem z dnia 28.04.2022 r. wydał opinię dotyczącą

ww. przedsięwzięcia i nie widzi konieczności ponownego opiniowania przedmiotowego zamierzenia inwestycyjnego.

Burmistrz Kamińska po raz kolejny wezwaniem z dnia 05.06.2023 r. wezwał Inwestora do uzupełnienia zapisów w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Dnia 07.06.2023 r. wpłynął Aneks 7 do Raportu o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia. Został on przesłany również do Organów współdziałających przy pismach z dnia 13.06.2023 r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi postanowieniem z dnia 21.06.2023 r. znak: WOOŚ.4221.96.2020.KDz.19 uzgodnił realizację przedsięwzięcia określając jednocześnie warunki jakie muszą być zawarte w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomsku pismem z dnia 06.07.2023 r. znak: ZNS.450.25.2020 podtrzymał swoje stanowisko w opinii z dnia 28.04.2022 r.

Treść powyższych uzgodnień i opinii została w całości wzięta pod uwagę i uwzględniona przez Burmistrza Kamińska w niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 30, art. 33 w związku z art. 79 ust. 1 *ustawy ooś* zapewniono udział społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu, informując o jego toku obwieszczeniami z dnia 19.06.2020 r., 17.11.2020 r., 11.07.2023 r. oraz zawiadomieniem z dnia 11.07.2023 r. wyznaczając 30 - dniowy termin na składanie przez społeczeństwo uwag i wniosków. Ww. obwieszczenia umieszczone zostały na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kamińsku, na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Gminy Kamińsk oraz w miejscu realizacji planowanego przedsięwzięcia. Zawiadomienia natomiast zostały przesłane do stron postępowania drogą pocztową. W terminie ustawowym nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Burmistrz Kamińska obwieszczeniem z dnia 26.09.2023 r. zawiadomił strony postępowania w trybie art. 10 *Kpa* o zakończonym postępowaniu dowodowym i przystąpieniu do rozpatrzenia zgromadzonego materiału dowodowego, z którym strony mogły się zapoznać i wypowiedzieć się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie wpłynęło żadne stanowisko w sprawie.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji określono oddziaływania i potencjalne zagrożenia środowiska związane z realizacją, eksploatacją i likwidacją planowanego przedsięwzięcia.

Raport wraz z wniesionymi uzupełnieniami jest dokumentem, w którym w sposób wyczerpujący przedstawiono wszystkie zagadnienia określone w art. 66 *ustawy ooś*. Dokument ten wprost lub przez odwołanie do obowiązujących przepisów określa standardy ochrony środowiska wskazując czy planowane przedsięwzięcie mieści się w ich ramach. Przedstawione w raporcie rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne, gwarantują zachowanie standardów jakości środowiska. W raporcie przedstawiono wszystkie informacje niezbędne do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie, a dokonane w nim analizy odpowiadają wymaganiom obowiązujących przepisów, w związku z czym zostały uznane za wiarygodne i w całości uwzględnione przy wydawaniu niniejszej decyzji.

Po zapoznaniu się z kompletem dokumentów, raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz jego uzupełnieniami, Burmistrz Kamińska stwierdził, że dokumentacja

ta jest kompletna, uznając za wiarygodne i prawidłowe analizy w nich zawarte.

Zgodnie z art. 85 ust. 2 pkt 1 *ustawy o oś* organ po przeanalizowaniu i uwzględnieniu ustaleń zawartych w raporcie stwierdził, że zarówno na etapie realizacji, eksploatacji jak i likwidacji przedsięwzięcie będzie oddziaływało na poszczególne elementy środowiska m. in. na powietrze, klimat akustyczny, krajobraz. Analizy dokonane w raporcie wykazały jednak brak ponadnormatywnego wpływu planowanej inwestycji na ww. elementy środowiska naturalnego, w tym poza terenem realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie początkowo zakwalifikowano zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), jednakże w toku postępowania Wnioskodawca zaktualizował kwalifikację przedsięwzięcia wskazując, iż należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 41 oraz pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), tj. *„instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych”, „instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznego przekształcania odpadów, krakingu odpadów, fizykochemicznej obróbki odpadów (proces D9 unieszkodliwiania odpadów w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) o wydajności nie mniejszej niż 100 ton dziennie, z wyłączeniem instalacji spalających odpady będące biomasą w rozumieniu przepisów o standardach emisyjnych z instalacji”*.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie instalacji termicznego przekształcania i energetycznego wykorzystania paliwa w postaci odpadów, ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego oraz produktów przetworzonych pochodzenia zwierzęcego wraz z instalacją do termooksydacji odorów. Realizacja instalacji odbywać się będzie na działkach ewidencyjnych 231/3 i 232/3 w miejscowości Danielów, Gmina Kamieńsk, woj. łódzkie.

Obecnie na terenie Zakładu Jasta Sp. z o.o. (na innej działce niż teren nowego przedsięwzięcia) funkcjonuje istniejąca instalacja, która nie służy do termicznego przekształcania odpadów. Zakład przekształcania biomasy, w procesie zgazowania, przetwarza tylko takie surowce jak: padłe zwierzęta, zrębka. Przedsiębiorstwo posiada zatwierdzenie zakładu zgodnie z rozporządzeniem 1069/2009 i nie przetwarza odpadów.

Celem budowy nowej instalacji na działkach sąsiednich jest rozszerzenie działalności (kompleksowość obsługi klienta – spalanie odpadów), unieszkodliwienie gazów złownonych, wytwarzanie pary technologicznej, zastąpienie paliw kopalnych odpadami.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie objętym częściowo obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego określonego Uchwałą

Nr XXXIII/354/13 Rady Miejskiej w Kamieńsku z dnia 28 maja 2013 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszarów położonych w obrębie geodezyjnym Danielów w Gminie Kamieński (Dz. Urz. Woj. Łódzkiego z dnia 17.07.2013 r., poz. 3716). Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w jednostce PPG – tereny zabudowy produkcyjnej (teren górniczy). Warunki realizacji inwestycji są zgodne z ustaleniami określonymi w ww. uchwale.

Celem przedsięwzięcia jest budowa instalacji termicznego przekształcania i energetycznego wykorzystania paliwa w postaci odpadów oraz w postaci zwierzęcych odpadów poubojowych. Doprowadzenie powietrza do procesu termicznego przekształcania odbywać się będzie za pomocą ciągów powietrznych z umieszczonymi w budynkach produkcyjnych czerpniami, umiejscowionymi w nowo budowanej hali przyjęcia surowców oraz Przedsiębiorstwa Jasta Sp. z o.o. SK, gdzie przetwarzane są Uboczne Produkty Pochodzenia Zwierzęcego kategorii 3.

Instalacja docelowo będzie składać się z dwóch podobnych linii technologicznych, wykonanych w oparciu o komorę obrotową zgazowania odpadów oraz komorę dopalania gazów procesowych. Ciepło gorących spalin odzyskane zostanie w kotłach parowych, pracujących na cele technologiczne. Pozwoli to na zastąpienie Paliwa węglowego używanego obecnie w procesie produkcji energii cieplnej.

Planuje się budowę docelowo dwóch linii termicznego przetwarzania, każda o wydajności max. 2,2 Mg/h. Praca instalacji w systemie ciągłym (z zakładanym dwutygodniowym okresem konserwacji) wyniesie do 8000 h/rok, co daje możliwość przetworzenia odpadów w ilości maksymalnej ok. 35 200 Mg/rok – po 17 600 Mg na każdą z dwóch linii. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów wynika z wydajności instalacji i wynosi:

- 4,4 Mg/h,
- 35 200 Mg/rok.

Podstawowe urządzenia linii instalacji:

- komora obrotowa zgazowania odpadów w układzie przeciwwąadowym,
- wstępny odpylacz gazu procesowego,
- komora dopalająca, w której spalany jest wytworzony gaz procesowy,
- kocioł odzysknicowy –odzysk ciepła gorących spalin,
- instalacja oczyszczania spalin,
- monitoring spalin,
- komin, wentylator spalin,
- urządzenia pomocnicze, transportowe, itp.,
- agregat prądowórczy (awaryjne zasilanie),
- nadrzędny układ sterowania.

W związku z realizacją przedsięwzięcia bilans poszczególnych powierzchni będzie następujący:

- ogólna powierzchnia terenu ok. 16 700 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia projektowanej zabudowy ok. 1300 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia utwardzona ok. 600 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia biologicznie czynna ok. 14 800 m<sup>2</sup>.

Podstawowymi surowcami stosowanymi do realizacji zamierzenia inwestycyjnego będą:

- beton do fundamentów oraz utwardzania nawierzchni ok. 1 000 m<sup>3</sup>,
- zbrojenie ok. 5 000 Mg,
- kruszywo naturalne (piasek) ok. 15 000 t,
- żwir ok. 10 000 t;
- kostka brukowa ok. 600 m<sup>2</sup>,
- wylewki bitumiczne ok. 1 000 m<sup>2</sup>,

Surowcami stosowanymi do montażu hal będą:

- konstrukcja żelbetowa (słupy) ok. 5 000 m<sup>3</sup>,
- blacha fałdowana ok. 1500 m<sup>2</sup>,
- gazy techniczne (spawanie) ok. 100 butli 50 l.

Stosowane maszyny pracujące przy realizacji inwestycji napędzane będą paliwem płynnym – olejem napędowym.

Źródłem zaopatrzenia w wodę zaplecza technicznego, dla potrzeb budowlanych na okres budowy będzie woda pobierana z istniejącego przyłącza wodociągowego na działkach sąsiednich należących do Inwestora.

Podczas prac budowlanych woda wykorzystywana będzie wyłącznie na potrzeby zaplecza technicznego, beton do konstrukcji będzie dowożony gotowy, bez potrzeby przygotowywania go na terenie inwestycji.

Powstające na etapie budowy ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych na działkach sąsiednich.

Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne mogące wystąpić podczas trwania fazy realizacji przedsięwzięcia, będą mieć charakter czasowy i mogą być zminimalizowane poprzez działania związane z odpowiednią organizacją robót.

W celu zminimalizowania wpływu uciążliwości akustycznej związanej z robotami budowlanymi, przewiduje się prowadzenie prac budowlanych jedynie w porze dziennej oraz stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym.

Prace budowlane prowadzone będą w taki sposób, aby zminimalizować ilość wytwarzanych odpadów oraz ograniczać negatywne ich oddziaływanie na środowisko, zdrowie i życie ludzi.

Wytworzone odpady w pierwszej kolejności poddawane będą odzyskowi (ponownemu zagospodarowaniu), a gdy odzysk nie będzie możliwy – unieszkodliwianiu przez zewnętrzne podmioty.

Masy ziemne powstające w wyniku prac budowlanych nie będą stanowiły odpadu. Zostaną w całości wykorzystane do niwelacji terenu. Zmagazynowane tymczasowo hałdy ziemi, przed wykorzystaniem do niwelacji, w przypadku niekorzystnych warunków atmosferycznych (wietrznej pogody), mogą być zraszane lub w przypadku mniejszej hałdy przykrywane plandeką.

Wszystkie kontenery lub pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów będą posiadały szczelne zamknięcia, uniemożliwiające rozwiewanie odpadów lub wpływ warunków atmosferycznych na odpady (zabezpieczenie przed opadami w celu uniknięcia powstawania odcieków). Odpady magazynowane w przyzmach będą magazynowane na utwardzonym podłożu. W przypadku niekorzystnych warunków atmosferycznych (silny wiatr lub opady)

będą przykrywane plandekami.

Technologia termicznego przekształcania odpadów nie zużywa wody do procesu. Woda jest wymagana do uzupełnienia wody kotłowej dla kotłów parowych, w ilości 23% wydajności parowej kotłów – dla obu kotłów jest to 2,7 m<sup>3</sup>/h, 64,8 m<sup>3</sup>/dobę, tj. ok. 23 652 m<sup>3</sup>/rok.

Woda może być potrzebna do okresowego zmywania posadzki w hali. Planuje się zmywanie raz na dobę, zużycie 0,25 m<sup>3</sup>/dobę, roczne zapotrzebowanie – 91,25 m<sup>3</sup>/rok.

Woda używana będzie także na potrzeby socjalno-bytowe pracowników obsługujących instalację.

Całkowita moc zainstalowana dla obu linii wynosi 376 kW. Zużycie energii w warunkach roboczych wyniesie ok. 60% mocy zainstalowanej: 226 kW, roczne zużycie energii elektrycznej – 1808 MWh.

Całkowita moc cieplna w wytwarzanej parze wodnej obu linii wniesie 10,5 MWc. Roczna produkcja ciepła wyniesie ok. 300 000 GJ.

Zużycie na cele technologiczne: paliwo pomocnicze na rozruch instalacji oraz ewentualne podtrzymane wymaganej temperatury procesu (min. 850°C) gaz ziemny GZ50, LPG lub ekoterm, łączne zużycie roczne w obu liniach termicznego przetwarzania odpadów – 60 000 m<sup>3</sup>/rok (100 h pracy 4 palników o mocy grzewczej 1,5 MW każdy).

Zużycie sorbentów w instalacji oczyszczania spalin: zużycie sorbalitu – 150 kg/h, 1200 Mg/rok, zużycie węgla aktywnego, 10 kg/h, 80 Mg/rok.

W wyniku eksploatacji instalacji odpady będą wytwarzane w związku z procesem termicznego przekształcania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i biomasy oraz czynności związanych z konserwacją instalacji.

Oprócz odpadów dopuszcza się także możliwość przyjmowania UPPZ (od rolników, którzy nie wystawiają kart KPO zgodnie z elektronicznym systemem BDO, przyjmowane do przetwarzania odpady będą rejestrowane jako UPPZ). Mogą one natomiast stanowić do 20% masy ogólnej przyjmowanych odpadów.

Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne związane z eksploatacją instalacji termicznego przekształcania odpadów typu zwierzęcego.

W wyniku termicznego przekształcania odpadów będą powstawały:

- odpady stałe z oczyszczania spalin odlotowych – kod 19 01 07\*,
- popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne – kod 19 01 11\*,
- popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11\* – kod 19 01 12.

Miejsce powstania odpadu 19 01 02 to element linii, gdzie z popiołu usuwane będą elementy metalowe w postaci puszek, zakrętek, wszystkich elementów metalowych, które mogą znaleźć się w masie odpadów. Na końcu przenośnika ślimakowego zostanie zamontowany elektromagnes, którego zadaniem będzie wyłapywanie wszystkich elementów metalowych, potem za pomocą zgarniaka lub ręcznie trzeba będzie te odpady umieścić w pojemniku przeznaczonym do tego celu.

W instalacji nie powstaną odpady ciekłe z samego procesu technologicznego. Jedynie powstaną ścieki z części kotłowej, powstające w stacji przygotowania wody kotłowej oraz z odsalania i odmulania kotła. Odsoliny i odmuliny nie będą odprowadzane do kanalizacji. Będą wykorzystywane do schłodzenia popiołu. Odsoliny i odmuliny z kotła parowego będą

w całości wykorzystane do zraszania popiołu oraz schładzania natryskowego spalin w instalacji oczyszczania spalin w celu ich schłodzenia.

Ścieki ze stacji uzdatniania wody nie będą odprowadzane do kanalizacji, lecz w całości będą wykorzystane do schładzania spalin w procesie oczyszczania spalin (poprzez rozpylenie w strumieniu spalin w kanale spalinowym).

Oprócz tego, powstaną ścieki z okresowego zmywania posadzki w hali technologicznej oraz mycia kontenerów.

Ścieki odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności min. 20 m<sup>3</sup>.

W związku z funkcjonowaniem przedmiotowego przedsięwzięcia, przewiduje się wytworzenie następujących rodzajów odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Linia 1	Linia 1 i 2
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,050 Mg/rok	0,050 Mg/rok
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,010 Mg/rok	0,010 Mg/rok
19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania spalin odlotowych	928 Mg/rok	1 856 Mg/rok
19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	928 Mg/rok	1 856 Mg/rok
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,010 Mg/rok	0,010 Mg/rok
16 01 17	Metale żelazne	0,050 Mg/rok	0,050 Mg/rok
16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,020 Mg/rok	0,020 Mg/rok
19 01 12	Popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*	1 552 Mg/rok	3 104 Mg/rok
19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	50 Mg/rok	100 Mg/rok

Odpady stałe magazynowane będą w szczelnych kontenerach w hali lub przed halą, nie dłużej niż 2 doby. Pozostałe odpady (jak popioły czy ciecze) gromadzone będą w szczelnych, zamykanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu hali i odbierane przez uprawnione podmioty.

Magazyn odpadów niebezpiecznych znajdować się będzie na końcu hali (po stronie



zachodniej), w wydzielonym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych. Magazyn będzie posiadał szczelną posadzkę. Odpady magazynowane będą w pojemnikach odpornych na działanie składników zawartych w odpadach. Odpadowe oleje magazynowane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Magazynowane odpady nie będą narażone na oddziaływanie czynników atmosferycznych z uwagi na ich magazynowanie w zamykanych pojemnikach oraz magazynie odpadów niebezpiecznych. W związku z powyższym nie będą postawać ścieki mające kontakt z odpadami.

W wyniku funkcjonowania zaplecza socjalnego pracowników wytwarzane będą odpady o charakterze komunalnym. Odpady magazynowane będą selektywnie zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie. Łączna ilość odpadów komunalnych wytwarzanych przez pracowników wyniesie ok. 10 Mg/rok. Przewiduje się wytwarzanie odpadów komunalnych o kodach: 15 01 01 w ilości ok. 1 Mg/rok, 15 01 07 w ilości ok. 2 Mg/rok, 15 01 02 w ilości ok. 4 Mg/rok, 20 02 01 w ilości ok. 1 Mg/rok, 20 03 01 w ilości ok. 2 Mg/rok.

Komora obrotowa zgazowania pracować będzie w układzie przeciwprądowym. Przemieszczanie się odpadów nastąpi w kierunku przeciwnym do przepływu gorących gazów.

Proces zgazowania paliwa prowadzony będzie w temperaturze od 500°C do 1000°C. W czasie pracy instalacji w warunkach ustabilizowanych komora obrotowa będzie wypełniona w ok. 20 – 30% paliwem, które stanowią w różnym stopniu przetworzony wsad z karbonizatem. Stopień przetworzenia termicznego następować będzie od surowego, wilgotnego wsadu w pobliżu głowicy tylnej komory, przez wsad pozbawiony wilgoci w części środkowej komory, do całkowicie odgazowanego po dojściu do części komory, wyposażonej w dysze powietrza. Proces suszenia będzie częścią całego procesu przebiegającego w komorze zgazowania, odparowana wilgoć mieszana będzie z gazami z procesu zgazowania, stanowiąc składnik gazu procesowego. Po spaleniu gazu w komorze dopalającej wilgoć wraz z spalinami przejdzie przez cały ciąg spalinowy i wydostanie się przez komin do atmosfery, nie ulegając kondensacji, ze względu na to, że temperatura spalin cały czas jest powyżej punktu rosy. Proces zgazowania odpadów prowadzony będzie przy kontrolowanym dopływie powietrza przez dysze (atmosfera redukcyjna – koncentracja tlenu stanowi ułamek zapotrzebowania stechiometrycznego). W strefie dysz znajdzie się mieszanka popiołu z karbonizatem, w której średnia koncentracja węgla pierwiastkowego wynosi kilka-kilkanaście procent. Po przejściu przez strefę dysz powietrza popiół zawierać będzie poniżej 3% węgla. Skład gazu z procesu zgazowania odpadów nie będzie stały i zmieniał się będzie w zależności od składu odpadów, podlegających zgazowaniu oraz parametrów procesu. Generalnie, jeżeli zgazowanie odbywać się będzie z ograniczonym dostępem tlenu (tak jak w rozpatrywanej technologii) to głównym składnikiem palnym gazu procesowego będzie tlenek węgla (CO), którego zawartość waha się w granicach 10% do 20 % oraz metan (CH<sub>4</sub>) i wodór (H<sub>2</sub>), których zawartość wynosi kilka procent oraz węglowodory krótkołańcuchowe. Pozostałym głównym składnikiem gazu będzie azot. Energia potrzebna do wysuszenia wsadu i jego odgazowania wytwarzana będzie w strefie dysz powietrza, w procesie zgazowania karbonizatu do CO oraz częściowego spalania do CO<sub>2</sub>. Czas przebywania popiołu w komorze obrotowej w warunkach niedoboru tlenu, sprzyjający rozkładowi dioksyn, jest dłuższy od 1 godziny.

Zgazowanie w komorze obrotowej odbywać się będzie warunkach podciśnienia (nominalnie -30 do -60 Pa). Jego wartość zadana będzie kontrolowana automatycznie za pomocą regulatora obrotów wentylatora wyciągowego spalin. W ten sposób cały układ zabezpieczony będzie przed wydostawaniem się gazów procesowych z komory na zewnątrz do pomieszczenia. Podciśnienie w komorze obrotowej mierzone będzie w sposób ciągły przez dwa niezależne czujniki podciśnienia. Komora wyposażona będzie również w czujniki temperatury mierzące temperaturę gazów procesowych w komorze oraz temperaturę obmurza ceramicznego.

Prowadzenie procesu suszenia, pirolizy i zgazowania w komorze obrotowej stwarzać będzie bardzo dobre warunki wymiany ciepła i masy. Obroty komory powodują dobre wymieszanie i stopniowe przemieszczanie się odpadów wzdłuż pochylonej komory. Parametry gazu, takie jak skład i temperatura będą stabilne w czasie. Energia potrzebna do podtrzymania procesu zgazowania wytwarzana będzie w strefie dysz powietrza, w procesie egzotermicznego zgazowania karbonizatu do CO. Po przejściu przez strefę dysz powietrza popiół zawierał będzie poniżej 3% węgla. Odparowana wilgoć zostanie wymieszana z gazami z procesu zgazowania, stanowiąc składnik gazu procesowego.

Popiół będzie transportowany dozownikiem celkowym do przenośnika ślimakowego, następnie do szczelnego pojemnika o pojemności ok. 10 m<sup>3</sup> ustawionego wewnątrz hali. Zapełniony kontener odstawiany będzie do magazynu popiołów, a w jego miejsce podstawiany będzie nowy, pusty kontener. Popioły z magazynu odbierane będą systematycznie przez uprawnione firmy, posiadające stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania takich rodzajów odpadów. Dzięki zastosowaniu schładzania, popiół będzie posiadał niższą temperaturę własną oraz pozbawiony będzie możliwości wtórnego pylenia. Do schładzania popiołu wykorzystywana może być woda zrzutowa ze schładzacza odsolin i odmulin. Schładzanie popiołu realizowane będzie za pomocą szczelnego rurowego, dwupłaszczyznowego przenośnika. Wydajność chłodzenia zostanie tak dobrana, aby popiół na wylocie był schłodzony.

W komorze dopalania, w palniku specjalnej konstrukcji nastąpi spalenie gazów procesowych powstałych w komorze obrotowej. Odbywać się to będzie w ściśle kontrolowanych warunkach, przy wymaganym nadmiarze tlenu, w zakresie temperatur ok. 900 – 1200°C. Spalanie gazów procesowych w tych warunkach zapewnia niską emisję NO<sub>x</sub>. Do sterowania procesem wykorzystane zostaną rozbudowane systemy automatyki i nadzoru komputerowego z oprogramowaniem systemowym. Ciepło gorących spalin o temp. ok. 900 – 1200°C przekazywane będzie w odzysknicowym kotle parowym.

Produkowana para wodna nasycona o ciśnieniu 16 bar będzie wykorzystywana do technologii sąsiedniego Zakładu przetwarzającego UPPZ kat 3.

Spaliny schłodzone w kotle odzysknicowym kierowane będą izolowanym kanałem stalowym do instalacji oczyszczania i neutralizacji spalin. Planuje się wykorzystać do oczyszczania spalin suchy system oczyszczania spalin.

Suchy system oczyszczania spalin funkcjonował będzie na bazie suchych odczynników (wodorotlenek wapnia, węglan lub kwaśny węglan sodu, łącznie z węglem aktywnym), które będą wtryskiwane w kontrolowanych ilościach do komory reakcyjnej, gdzie nastąpi redukcja

szkodliwych zanieczyszczeń. Produkty reakcji, lotny popiół jak również nadmiar odczynników, które nie weszły w reakcję, wychwytywane będą na powierzchni filtra workowego, który jest nieodłącznym elementem wykorzystywanym w tej metodzie. Mieszanina stałych pozostałości, która formuje się w filtrze workowym, umożliwi efektywny kontakt pomiędzy spalinami, a absorbentem. Mieszanina stałych pozostałości zgromadzonych na powierzchni filtra obok neutralizacji zanieczyszczeń „kwaśnych” wychwytywać będzie ze spalin dioksyne, furany. Niska temperatura procesu (około 140°C) zapewni wysoki stopień oczyszczenia spalin z kwaśnych zanieczyszczeń (NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> i HF). Pozostałości z suchego oczyszczania spalin stanowiąc będą odpad niebezpieczny.

Po instalacji oczyszczania, spaliny wyprowadzane będą poprzez komin do atmosfery. Wentylator spalin zapewni utrzymanie w instalacji podciśnienia. Dlatego też ciśnienie w urządzeniach zgazowania, wymiany ciepła oraz urządzeniach do oczyszczania spalin pozostanie zawsze niższe niż ciśnienie atmosferyczne. Na wylocie spalin do atmosfery zainstalowany będzie analizator pracujący w systemie online (monitoring spalin), realizujący ciągły pomiar i rejestrację parametrów emisyjnych.

Wszystkie urządzenia, za wyjątkiem wentylatora spalin oraz komina będą usytuowane wewnątrz hali technologicznej.

Odpady oraz ewentualnie uppz-ty, zwane w procesie „Surowcem” dostarczane do instalacji będą umieszczane w miejscu nazywanym potocznie hala przyjęcia surowca. Jest to część hali, gdzie znajduje się mulda i rozdrabniacz z częścią przenośników ślimakowych odseparowane trwale od reszty instalacji, wyposażona w duże szczelne przesuwne wrota umożliwiające wjazd samochodów ciężarowych z kontenerem. Hala będzie szczelna, wyposażona w uszczelki, a drzwi muszą być wyposażone w samodomykacz. Z hali w górnej części zamontowana będzie czerpnia powietrza połączona z systemem rur czepnych do poboru złoonych zapachów. Surowce wyładowywane będą bezpośrednio do muldy, lub na posadzkę przed muldę. Mulda to zbiornik w kształcie prostokąta, usadowiony poniżej poziomu posadzki celem łatwego rozładunku surowców, wyposażoną w dolne stożkowe przewężenie, gdzie na dole muldy zlokalizowane będą się ślimaki transportujące surowiec do rozdrabniacza. Wykonana będzie ze stali nierdzewnej, może być zamykana od góry hydraulicznym wiekiem zabezpieczającym, celem ograniczenia odorów bezpieczeństwa pracowników. Zbiornik ten będzie konstrukcją umożliwiającą magazynowanie surowców do czasu ich przetworzenia (pojemność od 30 do 60 m<sup>3</sup>).

Mulda będzie częścią instalacji wyposażoną w ślimaki, które mieszają odpady. Z niej odpady trafiają na zbiornik dozujący.

Oprócz tego magazynu surowce mogą być składowane także w hali przyjęcia surowca w oznakowanych kontenerach, w których przyjechały lub luzem bezpośrednio przed załadowaniem do muldy. Magazynowanie surowców można również zagospodarować przed halą przyjęcia surowca, na utwardzonym terenie przed wyładowaniem do hali lub muldy.

Magazynowanie surowców przed halą przyjęć prowadzone będzie w szczelnie zamykanych kontenerach. Kontenery nie będą przetrzymywane przed halą dłużej niż 2 dni. Należy zadbać o należyty harmonogram prac, który pozwoli na utrzymanie ciągłości procesów bez konieczności przetrzymywania odpadów poza halą przyjęć. W pierwszej kolejności

do przetwarzania kierowane będą odpady, które mogą być źródłem powstawania odorów.

Wsad do komory zgazowania podawany będzie przenośnikiem ślimakowym, z kosza zasypowego, do którego jest dostarczany przenośnikiem zgrzeblowym ze zbiornika odpadów rozdrobnionych. Wsad przed podaniem do komory zgazowania powinien być wstępnie przygotowany tak, aby skład był w miarę jednolity oraz rozdrobniony do granulacji 50 mm. Wsad przed podaniem do komory zgazowania będzie jednolity oraz rozdrobniony przez zestaw młynów i rozdrabniaczy będących integralną częścią zbiornika dozującego. Oznacza to, iż odpady o danych gabarytach trafiają do zbiornika dozującego wyposażonego w młyny, rozdrabniacze i podajnik taśmowy, w którym będą w razie konieczności rozdrabniane i transportowane do komory zgazowania. Będzie to integralna część instalacji, a odpady po rozdrobnieniu kierowane będą bezpośrednio do dalszego etapu przetwarzania, bez możliwości innego postępowania.

Dopuszcza się alternatywny system załadunku tłokowego, montowanego jako zespół zamienny, do odpadów które nie wymagają rozdrobnienia. W skład systemu wejdzie zasobnik, do którego następować będzie wysyp odpadów bezpośrednio z pojemników o pojemności do 1600 litrów. Z zasobnika materiał będzie przepychany do komory zgazowania za pomocą tłokowego systemu załadunku z regulowaną wydajnością.

Komora obrotowa wykonana będzie ze stali kotłowej ogniotrwałym wewnętrznym obmurzem oraz zewnętrznym powietrznym płaszczem chłodzącym. Napęd zasypu sterowany będzie falownikowo. Kosz zasypowy komory wyposażony będzie w regulację poziomu zasypu. Obroty komory oraz ilość powietrza do zgazowania sterowane będą falownikowo. Rozruchowy palnik paliwa pomocniczego wyposażony zostanie w regulację modulowaną. Wysyp popiołu następować będzie przez służę wylotową. Prowadzona będzie kontrola temperatury obmurza i gazów procesowych. Prowadzona będzie także zdublowana kontrola podciśnienia w komorze. Rozpalenie w komorze następować będzie za pomocą palnika pomocniczego. Najpierw nastąpi wygrzanie obmurówki obejmujące będzie stopniowy wzrost do żądanej temperatury, następnie rozpocznie się proces powolnego podawania surowców do spopielenia. Za pomocą obrotów, powietrza oraz surowców następować będzie zgazowywanie załadowanego surowce bez palnika pomocniczego. Gazy za pomocą podciśnienia wytworzonego z wentylatora wyciągowego przejdą do dalszych elementów instalacji.

Z komory obrotowej zgazowania odprowadzany będzie popiół jako odpad poprocesowy. Popiół będzie transportowany dozownikiem celkowym do przenośnika ślimakowego, następnie do szczelnego pojemnika o pojemności ok. 10 m<sup>3</sup> ustawionego wewnątrz hali.

Do dysz dopalających karbonizat w komorze obrotowej zgazowania podawane będzie powietrze obciążone odorami z nad muldy przyjęciowej odpadów. Spowoduje to, że odory nie wydostają się na zewnątrz hali przyjęciowej.

Parametry eksploatacyjne instalacji:

- rodzaj paliwa wsadowego – paliwo odpadowe,
- wartość opałowa wsadowego paliwa odpadowego – ok. 10 – 15 MJ/kg,
- wilgotność paliwa wsadowego – do 60%,
- maksymalna zdolność przerobowa jednej linii zgazowania – 2,2 Mg/h,
- max. zdolność przerobowa w okresie 8 000 h dla dwóch linii – 35 200 Mg/a,

- maksymalna moc chemiczna w paliwie jednej linii – 6 250 kW<sub>ch</sub>,
- max ilość popiołu z komory zgazowania i dopalania – 3 104 Mg/rok,
- rodzaj paliwa pomocniczego – gaz, GZ-50 /lekki olej opałowy,
- wartość opałowa paliwa pomocniczego – 35 do 40 MJ/kg,
- szacowane max. zużycie paliwa pomocniczego – ok. 60 000 m<sup>3</sup>/rok (dla obu linii zgazowania).

Do procesu zgazowania w komorze obrotowej oraz do dopalania gazu procesowego w komorze dopalającej zostanie wykorzystane powietrze złowonne pobierane z hali instalacji termicznego przekształcania odpadów, a także powietrze złowonne oraz pozostałe po kondensacji opary z linii przetwarzania UPPZ, z sąsiadujących hal produkcyjnych. Powietrze to i opary będą podawane do palnika gazu procesowego wraz z powietrzem do spalania. Złowonne składniki powietrza, po przejściu przez strefy o wysokiej temperaturze z nadmiarem tlenu, ulegną całkowitemu rozkładowi w procesie spalania. Spaliny opuszczające instalację będą całkowicie pozbawione uciążliwych zapachów.

Z komory obrotowej do komory dopalającej wykonany zostanie kanał z wymurówką, gdzie po procesie odgazowania palne substancje z powietrzem przechodzą będą do komory dopalającej wykonanej w postaci ekranów szczelnych, z grawitacyjnym obiegiem mieszanki paro-wodnej, włączonym w układ wodny kotła, z wewnętrznym obmurzem ogniotrwałym. Do komory dopalającej po wstępnym odpyleniu przepływać będzie gaz procesowy, gdzie w specjalnej konstrukcji palnika będzie mieszany z powietrzem i spalany z nadmiarem tlenu, w temperaturze powyżej 850°C. Doprowadzone powietrze wtórne, warunkować będzie całkowite spalanie gazów (dopalanie). Spowoduje to samoistne podwyższenie temperatury gazów do temp. ok. 1200°C bez konieczności dodawania paliwa pomocniczego. Automatyka sterująca i palnik paliwa pomocniczego nie dopuszczą do spalania gazu procesowego w temperaturze niższej niż wymagane 850°C (lub nie niższej niż 1100°C w przypadku odpadów zawierających powyżej 1% chloru). Konstrukcja geometryczna komory dopalania gwarantuje, że przy maksymalnej wydajności instalacji czas przelotu gazów spalinowych przez komorę dopalania jest dłuższy od 2 sekund.

Hałas, który będzie powstawał podczas prac budowlanych oraz prac montażowych, będzie związany z pracą maszyn oraz ruchem pojazdów ciężarowych.

W trakcie prowadzenia prac montażowych okresowo, nieznacznie wzrośnie ruch pojazdów związany z dostawą materiałów. Praca sprzętu oraz okresowo zwiększony ruch samochodów będą powodować wzrost poziomu hałasu w środowisku.

Prace budowlane prowadzone będą wyłącznie w porze dziennej, a ich skupienie prowadzone będzie na niewielkim obszarze i ograniczone do najbliższego sąsiedztwa realizowanych obiektów. W fazie budowy nie wystąpi zagrożenie ponadnormatywnym poziomem hałasu.

Podczas prowadzenia prac w rejonie ich wykonywania wystąpią zjawiska niekorzystne dla czystości powietrza:

- wykonywanie prac budowlanych oraz robót montażowych związane będzie z emisją pyłów,
- silniki pojazdów oraz maszyn wykorzystywanych w pracach montażowych stanowiąc będą dodatkowe źródło emisji spalin.

Źródłem emisji na obszarze realizacji zamierzenia inwestycyjnego będą przede wszystkim maszyny oraz samochody wyposażone w silniki wysokoprężne Diesla.

Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne mogące wystąpić podczas trwania fazy realizacji przedsięwzięcia mają charakter czasowy i mogą być zminimalizowane poprzez działania związane z odpowiednią organizacją robót.

W trakcie realizacji prac związanych z budową przede wszystkim powstaną odpady zaliczane do grupy 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (wyłączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych).

Na etapie realizacji przedsięwzięcia powstawać będą odpady o kodach: 15 01 01 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 15 01 02 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 15 01 03 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 15 02 03 w ilości ok. 0,2 Mg/rok, 17 01 07 w ilości ok. 2,0 Mg/rok, 17 02 01 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 17 02 02 w ilości ok. 0,2 Mg/rok, 17 02 03 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 17 04 02 w ilości ok. 0,2 Mg/rok, 17 04 05 w ilości ok. 3,0 Mg/rok, 17 04 11 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 17 05 04 w ilości ok. 150,0 Mg/rok, 17 06 04 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 17 08 02 w ilości ok. 1,0 Mg/rok, 17 09 04 w ilości ok. 30,0 Mg/rok, 20 03 01 w ilości ok. 10,0 Mg/rok.

Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach odpowiednio zabezpieczonych przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych i w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych. Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcą do dalszego zagospodarowania.

Instalacja docelowo będzie składać się z dwóch podobnych linii technologicznych wykonanych w oparciu o komorę obrotową zgazowania odpadów oraz komorę dopalania gazów procesowych. Dodatkowo gazy niekondensujące się z Przetwórstwa UPPZ kat 3 (sąsiadujący zakład Jasta sp. k.) po procesie skroplenia będą kierowane celem termooksydacji do komory obrotowej projektowanej instalacji. Dzięki temu rozwiązaniu powietrze złowonne powstające podczas przetwarzania odpadów nie będzie wydostawało się na zewnątrz tylko będą neutralizowane w procesie spalania.

Podczas odbywającego się na liniach procesu termicznego przekształcania odpadów emitowane będą do atmosfery substancje takie jak np.: pył w tym pył zawieszony, tlenki węgla CO<sub>2</sub> i CO oraz tlenki azotu NO, NO<sub>x</sub> jako NO<sub>2</sub>, dwutlenek siarki SO<sub>2</sub> oraz związki nieorganiczne jak chlorowódz HCl i fluorowódz HF.

Na potrzeby odprowadzenia spalin z instalacji powstaną dwa emitory, po jednym dla każdej linii technologicznej. Emitory oraz poziom emisji maksymalnej będą identyczne.

Planuje się realizację dwóch emitorów o wysokościach ok. 25 m oraz średnicy wylotu ok. 0,9 m każdy. Wylot emitorów otwarty.

W istniejącej kotłowni na terenie funkcjonującego zakładu zainstalowany jest kocioł spalający biomasę z wykorzystaniem oleju opałowego jako paliwa dodatkowego. W procesie spalania biomasy wkład paliwa dodatkowego jest nie większy niż 10%. Kocioł ma moc 3,75 MW. Spaliny odprowadzane są poprzez niezadaszony komin o wysokości 26 m i średnicy 1 m.

Technologia projektowanego obiektu wiąże się z emisją do środowiska źródeł komunikacyjnych związanych z dojazdami pojazdów do zakładu. Po terenie przedsięwzięcia będą przemieszczały się pojazdy ciężarowe oraz osobowe.

Na terenie przedsięwzięcia może wystąpić emisja odorów z hali przyjęciowej oraz z muldy załadowniczej i rozdrabniacza odpadów. Urządzenia te znajdują się w przestrzeniach zamkniętych, z których powietrze złowonne jest odprowadzane za pomocą wentylatora, podającego to powietrze wprost do palnika gazu procesowego i przechodzi przez strefę temperatury 850°C przy nadmiarze tlenu i przez czas przebywania powyżej 2s. Warunki te gwarantują całkowite rozłożenie substancji złowonnych. Dla zapobieżenia wydostawaniu się odorów poza wymienione przestrzenie zostaną zastosowane środki pozwalające na zachowanie stałego podciśnienia w tych pomieszczeniach. W tym celu wszystkie drzwi zostaną wyposażone w samozamykacze, a bramy wjazdowe będą otwierane automatycznie tylko na czas wjazdu pojazdów.

Faktyczne otoczenie terenu inwestycyjnego stanowią:

- od zachodu – droga gminna za którą znajdują się tereny rolne oraz rozproszona zabudowa zagrodowa,
- od północy – tereny leśne i rolne,
- od wschodu – tereny leśne i rolne,
- od południa – tereny leśne.

Jak wskazano w raporcie w wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia powstanie najwyższy emitor na terenie zakładu, który będzie miał ok. 26,0 m, w odległości 10 x h (10 x 26,0 m = 260 m) brak jest wyższych niż parterowe budynków mieszkalnych, a także budynków biurowych, budynków żłobków, przedszkoli, szkół, szpitali i sanatoriów.

Z przeprowadzonych w raporcie obliczeń wynika, że dla wszystkich zanieczyszczeń dotrzymane są obowiązujące standardy, zarówno na terenie przedsięwzięcia jak i w najbliższej okolicy.

Reprezentatywną substancją odorotwórczą w przypadku przedmiotowego przedsięwzięcia jest dwutlenek siarki. Przedstawiona w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia analiza wykazała brak występowania uciążliwości odorowych na najbliższych terenach zabudowy mieszkaniowej.

Głównymi emitorami hałasu powstałymi w wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia będą:

- budynek mieszczący linie technologiczne
- 2 wentylatory promieniowe będące emitorami punktowymi,
- źródła komunikacyjne – pojazdy ciężkie dojeżdżające do obiektu.

Ponadto oddziaływanie akustyczne na terenie przedsięwzięcia związane będzie także z funkcjonowaniem istniejącej spalarni oraz Zakładu Jasta Sp. K., zajmującego się przetwarzaniem ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii 3.

Najbliżej położone tereny klasyfikowane akustycznie względem przedmiotowego przedsięwzięcia to:

- 257/5, 257/6 obręb Danielów w kierunku południowym w odległości ok. 70 m,
- 258 obręb Danielów w kierunku południowym w odległości ok. 100 m,
- 259 obręb Danielów w kierunku południowym w odległości ok. 160 m,
- 226 obręb Danielów w kierunku południowym w odległości ok. 180 m,
- 256/3 obręb Danielów w kierunku wschodnim w odległości ok. 190 m,

- 252 obręb Danielów w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 100 m,
- 236/8 obręb Danielów w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 180 m,
- 430 obręb Gałkowice Nowe w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 740 m,
- 187/2 obręb Gałkowice Nowe w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 750 m,
- 28 obręb Szpinalów w kierunku zachodnim w odległości ok. 780 m.

W ramach planowanego przedsięwzięcia powstaną dwa punktowe źródła hałasu (W1 i W2) – obudowane wentylatory promieniowe. Poziom mocy akustycznej wentylatorów będzie nie większy niż 100 dB. Wentylatory posadowione będą przy północno-zachodniej ścianie budynku.

Funkcjonowanie projektowanych instalacji będzie wiązać się z emisją hałasu do środowiska. Linie technologiczne będą znajdowały się w budynku o wysokości średniej ok. 15 m. Średnie izolacyjności ścian i dachu budynku wyniosą co najmniej 25 dB.

Przeprowadzona w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko analiza wykazała, że planowane przedsięwzięcie przy dopełnieniu założeń zawartych w dokumencie nie będzie znacząco oddziaływało na sąsiadujące tereny, w tym również na tereny chronione akustycznie.

Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji związane są z procesem termicznego przekształcania surowców oraz czynności związanych z konserwacją instalacji.

Magazynowane odpady nie będą narażone na oddziaływanie czynników atmosferycznych z uwagi na ich magazynowanie w zamkniętym pojemniku oraz magazynie odpadów niebezpiecznych. W związku z powyższym nie będą postawać ścieki mające kontakt z odpadami.

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w szczelnych kontenerach o objętości ok. 30 m<sup>3</sup>. Masa odpadów zgromadzonych w jednym kontenerze wynosi max. do 20 Mg. Łącznie jednorazowo możliwe jest zmagazynowanie maksymalnie 14 kontenerów w obrębie hali i placu przed halą (o wymiarach 50 x 30 m<sup>2</sup>). W związku z tym największa masa (łącznie) odpadów magazynowanych w tym samym czasie, przy maksymalnym obciążeniu każdego kontenera nie przekroczy 280 Mg. Jednakże nie przewiduje się, aby wielkość ta była osiągnięta.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania wskazano w pkt 2 decyzji.

Każda partia odpadów będzie sprawdzona, czy nie jest zanieczyszczona. Ponieważ odpady odbierane będą w pojemnikach/kontenerach od klientów, muszą być przed odbiorem sprawdzone organoleptycznie, czy są to odpady zgodne z podpisaną umową i kodem – co zawiera pojemnik. W sytuacji kiedy odpady nie będą zgodne z kodem (np. odpady komunalne, gruz inne), pojemnik nie będzie odebrany. Inaczej kiedy nie ma możliwości sprawdzenia u klienta zawartości pojemnika, kontenera czynność ta wykonywana będzie w firmie po rozładunku przez pracownika hali przyjęcia odpadów.

Każda partia odpadów przed przyjęciem do instalacji sprawdzana będzie zatem pod względem zgodności z kodem odpadu oraz jego charakterystyką oraz oceniana będzie wizualnie pod kątem możliwości przetworzenia jej w instalacji. Każdorazowo będą także pobierane próbki odpadów w celu sprawdzenia kaloryczności bądź zawartości związków chlorowcoorganicznych oraz zgodności z przekazaną kartą odpadu.



Na terenie istniejącego Zakładu brak jest obecnie laboratorium, które umożliwiłoby badanie próbek odpadów na miejscu. Do czasu wybudowania własnego laboratorium badania będą zlecane jednostkom zewnętrznym.

Zarządzającym spalarnią będzie podmiot prowadzący termiczne przekształcanie odpadów w spalarni odpadów.

Na stanowisku kierownika spalarni odpadów zatrudniona zostanie osoba posiadająca świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów.

Instalacja została zaprojektowana w sposób zapewniający osiągnięcie poziomu termicznego przekształcania odpadów, przy którym ilość i szkodliwość dla życia, zdrowia ludzi lub dla środowiska, odpadów i innych emisji powstających wskutek termicznego przekształcania odpadów będzie jak najmniejsza.

Do termicznego przekształcania odpadów nie będą stosowane inne procesy niż zgazowanie.

Termiczne przekształcanie odpadów w instalacji prowadzone będzie z wykorzystaniem procesu D10.

Energia pozyskana z przekształcania odpadów w instalacji będzie wykorzystywana na potrzeby własne Zakładu w celu zastąpienia, obecnie stosowanych, stałych źródeł energii cieplnej.

Ścieki socjalno-bytowe związane z eksploatacją realizowanej inwestycji będą powstawać w wyniku działalności bytowej pracowników Zakładu.

Ilość wytwarzanych ścieków, założono na podstawie obliczonej ilości zużywanej wody. Ścieki odprowadzane będą do istniejącego zbiornika bezodpływowego.

Wody opadowe i roztopowe z terenu inwestycji (dachów i pow. utwardzonych), nie zanieczyszczone przyjmowanymi odpadami, odprowadzane będą przez system kanalizacji wewnętrznej oraz po oczyszczeniu w studziencie z osadnikiem wraz z wkładem z tkaniny filtracyjnej i separator do zbiornika magazynowego o objętości ok 50 m<sup>3</sup> celem wykorzystania tej wody w procesie technologicznym.

Odsoliny i odmuliny nie będą odprowadzane do kanalizacji. Będą wykorzystywane do schłodzenia popiołu.

Ścieki ze stacji uzdatniania wody będą w całości wykorzystane do schładzania spalin.

W instalacji oczyszczania spalin nie będą powstawać ścieki.

Schładzanie natryskowe spalin w instalacji oczyszczania spalin ma na celu obniżenie temperatury spalin o ok. 50°C, do temperatury 800°C. Zużyta w procesie woda w całości jako para wodna jest odprowadzana do komina wraz ze spalinami.

Czyszczenie filtra wody odbywa się w następujący sposób: zakręcanie zaworów dolotowych do filtra, rozkręcanie filtra, usuwanie wsadu filtra i mycie, sprawdzanie jego ewentualnych uszkodzeń mechanicznych. Gdy filtr jest sprawny po umyciu wykorzystywany jest ponownie, jeśli uszkodzenia mechaniczne występują wymieniany jest na nowy. Filtr trafia do pojemnika z odpowiednim oznakowaniem kodu odpadu (15 02 03). Zabezpieczenie filtra wody powinno być podwójne w postaci dwóch filtrów.

Jedynym rodzajem ścieków wytwarzanych w instalacji będą ścieki z mycia posadzek oraz kontenerów. Ścieki z mycia posadzek zawierać będą detergenty stosowane do mycia,

niewielkie ilości zanieczyszczeń mineralnych. Ścieki zawierać będą detergenty stosowane do mycia, niewielkie ilości zanieczyszczeń mineralnych.

Ścieki odprowadzane będą do projektowanego bezodpływowego zbiornika o pojemności ok. 20 m<sup>3</sup>.

Z przedstawionej dokumentacji nie wynika, aby przedsięwzięcie położone było na obszarach wodno-błotnych lub innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych oraz w strefie ochronnej ujęć wód i na obszarze ochronnym zbiorników wód śródlądowych oraz w rejonie przedsięwzięcia występowały ujścia rzek, w tym siedliska łąkowe. Planowana inwestycja leży poza obszarami wybrzeży, poza obszarami góorskimi i leśnymi. Obszar przedsięwzięcia nie jest obszarem przylegającym do jezior, a także nie jest obszarem uzdrowiska i obszarem ochrony uzdrowiskowej.

Przedmiotowe przedsięwzięcie położone jest na obszarze, na którym standardy jakości środowiska w zakresie powietrza zostały przekroczone.

Analizowane przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na terenach chronionych na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz.1336 ze zm.). Najbliższymi obszarami chronionymi są:

- Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Widawki w odległości ok. 1,8 km,
- specjalny obszar ochrony siedlisk Lasy Gorzkowickie PLH100020 w odległości ok. 11,0 km.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, przede wszystkim z uwagi na odległość, skalę, rodzaj, charakterystykę, oraz krótkotrwały i odwracalny charakter zmian środowiska na etapie realizacji inwestycji oraz brak znaczących negatywnych oddziaływań w czasie późniejszej eksploatacji, nie będzie miało negatywnego wpływu na cele ochrony, przedmiot ochrony oraz integralność wszystkich ww. obszarów podlegających ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na obszary Natura 2000.

Omawiane przedsięwzięcie nie znajduje się w granicach korytarza ekologicznego.

Dla planowanego przedsięwzięcia brak jest transgranicznego oddziaływania na środowisko ze względu na skalę i położenie w centralnej Polsce. Inwestycja leży poza obszarem o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, archeologiczne i kulturowe.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie Gminy Kamieńsk, w województwie łódzkim. Gęstość zaludnienia na terenie Gminy Kamieńsk na obszarze wiejskim wynosi 36 os./km<sup>2</sup> według danych GUS na 1 stycznia 2022 r.

Przedmiotowe przedsięwzięcie na etapie realizacji oddziaływać będzie okresowo i krótkotrwanie, zaś na etapie eksploatacji oddziaływanie będzie długotrwałe o charakterze ciągłym. Zakres oddziaływania realizacji przedsięwzięcia (roboty montażowe) będzie ograniczony lokalnie i czasowo (okres wykonania robót budowlanych). Natomiast realizacja inwestycji zmieni oddziaływanie związane z dotychczasowym użytkowaniem terenu.

Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie GW600083 oraz w granicach zlewni jednolitej części wód powierzchniowych rzecznych (JCWP) „Jeziora" o kodzie RW600010182169.

Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry" (Dz. U. z 2023, poz. 335) JCWPd PLGW600083 jest monitorowana, posiada dobry stan

chemiczny oraz słaby stan ilościowy. Stan ogólny tej JCWPd jest określany jako słaby. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego JCWPd została określona jako zagrożona ilościowo. Zidentyfikowano presję znaczącą powodującą zagrożenie dla stanu JCWPd: pobór na potrzeby odwodnienia wyrobisk górniczych (KWB Bełchatów). Celami środowiskowymi są dobry stan chemiczny i brak pogorszenia aktualnego stanu ilościowego (słaby stan ilościowy w zakresie bilansu wodnego). Ta JCWPd przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

JCWP RW600010182169 „Jeziorka” stanowi typ - Potok lub strumień nizinny piaszczysty i posiada status silnie zmienionej części wód o słabym potencjale ekologicznym i stanie chemicznym poniżej dobrego. Ta JCWP jest monitorowana, a jej stan ogólny został określony jako zły. Presjami determinującymi ww. stan wód są:

- presja troficzna: źródła bytowe i komunalne (punktowe i rozproszone),
- presja hydromorfologiczna: prostowanie koryta - rzeki główne, - rzeki pozostałe, budowle piętrzące - rzeki pozostałe, górnictwo - rzeki główne,
- presja chemiczna: rozproszone - rozwój obszarów zurbanizowanych: transport, turystyka, odpływ miejski.

JCWP RW600010182169 jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, którymi są umiarkowany potencjał ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [MMI]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości) oraz stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. JCWP RW600010182169 nie jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi oraz do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych. Cała zlewnia JCWP stanowi obszar wrażliwy na eutrofizację wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych rozumianą jako wzbogacanie wód biogenami, w szczególności związkami azotu lub fosforu, powodującymi przyspieszony wzrost glonów oraz wyższych form życia roślinnego, w wyniku którego następują niepożądane zakłócenia biologicznych stosunków w środowisku wodnym oraz pogorszenie jakości tych wód. Dla tej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodne, czyli odroczenie w czasie terminu osiągnięcia celu środowiskowego do 2027 r. Odstępstwo jest związane z tym, że nie zostały osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: OWO. Jest to spowodowane warunkami naturalnymi, a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE - brakiem możliwości technicznych (w tym: niewystarczającymi danymi na temat źródeł zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań.

Dla JCWP RW600010182169 wprowadzono odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej Dyrektywy Wodnej polegające na złagodzeniu celów środowiskowych. Odstępstwo jest związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: MMI, benzo(a)piren(w). Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań.

Ustalono, że teren, na którym zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie położony poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 ze zm.).

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do inwestycji i działań, które wymagają uzyskania oceny wodnoprawnej, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 27 sierpnia 2019 r. w sprawie rodzajów inwestycji i działań, które wymagają uzyskania oceny wodnoprawnej (Dz.U. z 2019 r., poz. 1752).

Mając na względzie powyższe oraz charakter przedsięwzięcia, nie stwierdza się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 16 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023 r., 335).

Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i jego dodatkowych uzupełnieniach są na tyle szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego zamierzenia inwestycyjnego na środowisko. Mając powyższe na uwadze nie wskazano potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko. Planowane przedsięwzięcie po zrealizowaniu zgodnie z zaproponowanymi w raporcie o oddziaływaniu na środowisko rozwiązaniami techniczno-technologicznymi i organizacyjnymi, nie będzie stwarzało zagrożenia dla środowiska.

Mając powyższe na uwadze postanowiono jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od decyzji powyższej przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim za pośrednictwem Burmistrza Kamieńska w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 127a *Kpa* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania składając stosowne oświadczenie wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załącznik nr 1 – Charakterystyka przedsięwzięcia zgodna z art. 82 ust. 3 *ustawy o oś.*



BURMISTRZ  
*Bogdan Pawłowski*

Otrzymują:

Strony postępowania wg załącznika nr 2 znajdującego się w aktach sprawy.

**Charakterystyka przedsięwzięcia zgodna z art. 82 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.)**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie instalacji termicznego przekształcania i energetycznego wykorzystania paliwa w postaci odpadów, ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego oraz produktów przetworzonych pochodzenia zwierzęcego wraz z instalacją do termooksydacji odorów. Realizacja instalacji odbywać się będzie na działkach ewidencyjnych 231/3 i 232/3 w miejscowości Danielów, Gmina Kamieńsk, woj. łódzkie.

Planuje się budowę docelowo dwóch linii termicznego przetwarzania, każda o wydajności max. 2,2 Mg/h. Praca instalacji w systemie ciągłym (z zakładanym dwutygodniowym okresem konserwacji) wyniesie do 8000 h/rok, co daje możliwość przetworzenia odpadów w ilości maksymalnej ok. 35 200 Mg/rok – po 17 600 Mg na każdą z dwóch linii. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów wynika z wydajności instalacji i wynosi:

- 4,4 Mg/h,
- 35 200 Mg/rok.

Podstawowe urządzenia linii instalacji:

- komora obrotowa zgazowania odpadów w układzie przeciwpądowym,
- wstępny odpylacz gazu procesowego,
- komora dopalająca, w której spalany jest wytworzony gaz procesowy,
- kocioł odzysknicowy –odzysk ciepła gorących spalin,
- instalacja oczyszczania spalin,
- monitoring spalin,
- komin, wentylator spalin,
- urządzenia pomocnicze, transportowe, itp.,
- agregat prądotwórczy (awaryjne zasilanie),
- nadrzędny układ sterowania.

W związku z realizacją przedsięwzięcia bilans poszczególnych powierzchni będzie następujący:

- ogólna powierzchnia terenu ok. 16 700 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia projektowanej zabudowy ok. 1300 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia utwardzona ok. 600 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia biologicznie czynna ok. 14 800 m<sup>2</sup>.

Podstawowymi surowcami stosowanymi do realizacji zamierzenia inwestycyjnego będą:

- beton do fundamentów oraz utwardzania nawierzchni ok. 1 000 m<sup>3</sup>,
- zbrojenie ok. 5 000 Mg,
- kruszywo naturalne (piasek) ok. 15 000 t,
- żwir ok. 10 000 t;

- kostka brukowa ok. 600 m<sup>2</sup>,
- wylewki bitumiczne ok. 1 000 m<sup>2</sup>,
- Surowcami stosowanymi do montażu hal będą:
- konstrukcja żelbetowa (słupy) ok. 5 000 m<sup>3</sup>,
- blacha fałdowana ok. 1500 m<sup>2</sup>,
- gazy techniczne (spawanie) ok. 100 butli 50 l.
- Stosowane maszyny pracujące przy realizacji inwestycji napędzane będą paliwem płynnym
- olejem napędowym.

Całkowita moc zainstalowana dla obu linii wynosi 376 kW. Zużycie energii w warunkach roboczych wyniesie ok. 60% mocy zainstalowanej: 226 kW, roczne zużycie energii elektrycznej – 1808 MWh.

Całkowita moc cieplna w wytwarzanej parze wodnej obu linii wniesie 10,5 MWc. Roczna produkcja ciepła wyniesie ok. 300 000 GJ.

Zużycie sorbentów w instalacji oczyszczania spalin: zużycie sorbalitu – 150 kg/h, 1200 Mg/rok, zużycie węgla aktywnego, 10 kg/h, 80 Mg/rok.

Parametry eksploatacyjne instalacji:

- rodzaj paliwa wsadowego – paliwo odpadowe,
- wartość opałowa wsadowego paliwa odpadowego – ok. 10 – 15 MJ/kg,
- wilgotność paliwa wsadowego – do 60%,
- maksymalna zdolność przerobowa jednej linii zgazowania – 2,2 Mg/h,
- max. zdolność przerobowa w okresie 8 000 h dla dwóch linii – 35 200 Mg/a,
- maksymalna moc chemiczna w paliwie jednej linii – 6 250 kW<sub>ch</sub>,
- max ilość popiołu z komory zgazowania i dopalania – 3 104 Mg/rok,
- rodzaj paliwa pomocniczego – gaz, GZ-50 /lekki olej opałowy,
- wartość opałowa paliwa pomocniczego – 35 do 40 MJ/kg,
- szacowane max. zużycie paliwa pomocniczego – ok. 60 000 m<sup>3</sup>/rok (dla obu linii zgazowania).

Łączne zużycie wody wodociągowej wyniesie ok. 32 897,45 m<sup>3</sup>/rok. Będzie ona używana na następujące cele:

- 1) Socjalno-bytowe w ilości ok. 175,2 m<sup>3</sup>/rok.
- 2) Cele technologiczne niezwiązane z procesem przetwarzania odpadów, a wynikające z procesów pomocniczych:
  - mycie posadzek – 91,25 m<sup>3</sup>/rok,
  - mycie kontenerów – 219 m<sup>3</sup>/rok,
  - uzupełnianie wody w kotle odzysknicowym (proces pomocniczy) – 23 652 m<sup>3</sup>/rok,
  - schładzanie spalin (ściek po procesie uzdatniania w stacji) – 8 760 m<sup>3</sup>/rok.

W trakcie eksploatacji Zakładu powstawać będą ścieki:

- 1) Socjalno-bytowe w ilości ok. 0,5 m<sup>3</sup>/d, tj. 182,5 m<sup>3</sup>/rok. Ścieki odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego.
- 2) Ścieki z mycia posadzek i kontenerów w ilości ok. 310,25 m<sup>3</sup>/rok. Ścieki z mycia posadzek i kontenerów odprowadzane będą do odrębnego bezodpływowego zbiornika o pojemności ok. 20 m<sup>3</sup>. Są to ścieki przemysłowe z instalacji. Nie przewiduje się mycia pojazdów.

BURMISTRZ  
  
 Bogdan Pawłowski