

**UCHWAŁA NR XXI/270/25
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU**

z dnia 19 grudnia 2025 r.

**w sprawie powołania Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej
w Kamieńsku**

Na podstawie art. 18 ust.2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 1153) w związku z art. 48 ust. 5 i 6 pkt 2 lit.a tiret drugie i lit.b tiret pierwsze i drugie ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 450, poz. 620, poz. 637, poz. 1211) **uchwała, co następuje:**

§ 1. Powołuje się Radę Społeczną Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku w następującym składzie:

1. **Jarosław Bąkowicz** – Burmistrz Kamieńska - Przewodniczący Rady
2. **Wojciech Gębicz** – przedstawiciel Wojewody Łódzkiego
3. Dominik Smużyński
4. Marzena Bąkowicz
5. Ilona Łęgowskiak
6. Dorota Kowalska
7. Marcin Ozga
8. Emilia Kułak

§ 2. Zwołuje się pierwsze posiedzenie Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku w dniu 28 stycznia 2026 roku.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący
Rady Miejskiej w Kamieńsku

Łukasz Kęsicki