

**UCHWAŁA NR XII/126/03**  
**RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU**  
**z dnia 27 sierpnia 2003 r.**

**w sprawie zatwierdzenia sprawozdania finansowego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku za rok 2002.**

Na podstawie art. 8 pkt. 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej(Dz.U. Nr 91, poz. 408 z późn. zm.)uchwała się, co następuje:

**§1.** 1.Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Samodzielnego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku za rok 2002 obejmujące:

- bilans,
  - rachunek zysków i strat,
  - informację dodatkową.
2. Sprawozdanie finansowe stanowi załącznik do uchwały.

**§2.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia

**PRZEWODNICZĄCY RADY**  
  
**Andrzej Kulak**