

**UCHWAŁA NR XXI/202/04**  
**RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU**  
**z dnia 29 kwietnia 2004 r.**

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku.**

Na podstawie art. 55 ust. 1 pkt. oraz ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991r. o zakładach opieki zdrowotnej ( Dz. U. Nr 91, poz. 408 ze zm.) Rada Miejska w Kamieńsku uchwała, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku dotacji na:

- 1) realizację programu zdrowotnego w zakresie rehabilitacji leczniczej-  
w kwocie **20.000 zł.** zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**PRZEWODNICZĄCY RADY**

  
**Andrzej Kulak**