

**UCHWAŁA NR XXIV/262/12
RADY MIEJSKIEJ W KAMIEŃSKU
z dnia 6 sierpnia 2012 r.**

**w sprawie udzielenia dotacji Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki
Zdrowotnej w Kamieńsku.**

Na podstawie art. 114 ust. 1 pkt 3 i art. 115 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654 zm.: Nr 149, poz. 887, Nr 174, poz. 1039, Nr 185, poz. 1092) oraz art. 219 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2009 r. Nr 157 poz. 1240, zmiany z 2010 r. Dz. U. Nr 28 poz. 146, Nr 96 poz. 620, Nr 123 poz. 835, Nr 152 poz. 1020, Nr 238 poz. 1578, Nr 257 poz. 1726; z 2011 r. Nr 185 poz. 1092, Nr 201 poz. 1183, Nr 234 poz. 1386, Nr 240 poz. 1429, Nr 291 poz. 1707) Rada Miejska w Kamieńsku uchwala, co następuje:

§ 1. W celu podniesienia standardu usług medycznych świadczonych mieszkańcom Gminy, postanawia się udzielić Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej w Kamieńsku dotacji na:

- zakup wyposażenia i sprzętu do gabinetu fizjoterapii do kwoty **8.900 zł.**

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Kamieńska.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
w Kamieńsku
J. Kozik
Jarosław Kozik